

**Техническое задание
на поставку Насоса ПНВ -2 в кол-ве 2 ед.
для объекта УБР «Буденовское»**

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование
Насос ПНВ -2(или эквивалент).
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
1. Оборудование должно быть новым, ранее не использованным, не эксплуатируемым. 2. Технические характеристики оборудования, подтверждающие его новизну: - наличие паспорта, оформленного в соответствии с ГОСТ 2.610-2006. - наличие таблички на корпусе, указывающей наименование изделия, заводской номер и дату выпуска. Год выпуска оборудования не ранее 2020 года. 3. Внешний вид оборудования – отсутствие изломов, трещин и других нарушений, отсутствие признаков коррозии, качественная окраска, отсутствие следов эксплуатации.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Насос ПНВ -2 (или эквивалент) предназначен для перекачивания щелочных и нейтральных песковых пульп, утяжеленных буровых растворов.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Насос ПНВ -2 (или эквивалент) обеспечивает нормальную работу при следующих условиях внешней среды: <ul style="list-style-type: none">- температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40°С;- относительной влажности воздуха до 98 % при 25°С;- высоте над уровнем моря до 1000 м.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
Габаритные размеры, мм: длина 1710 ширина 415 высота 1710 Масса, кг, не более 301
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Тип насоса - песковый вертикальный
Производительность, м куб./ч 30
Напор, м вод. ст. 20
Содержание в пульпе твердых частиц, (процент по массе), не более 60
Максимальная крупность твердых частиц (до 8 процентов по массе), мм 8
Диаметр отверстий патрубков, мм :
- всасывающего 60
- нагнетательного 43

Электродвигатель,	тип 4A132S
Мощность, кВт,	7,5
Частота вращения, об/мин	1440

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Насос ПНВ -2 (или эквивалент) должен отвечать требованиям надёжности и сохранять эксплуатационные характеристики в регламентные межремонтные периоды, определённые заводом-изготовителем.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Состоит из корпуса насоса, закрепленного на опорах, улиты, всасывающего и нагнетательного патрубков, электродвигателя. Приводной вал насоса соединяется с валом электродвигателя муфтой. Все элементы насоса, контактирующие с агрессивными средами должны быть изготовлены из коррозионностойкой стали.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Материалы, узлы и комплектующие насоса должны быть качественными, безусловно новыми, не бывшими в эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее срока, установленного заводом-изготовителем.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Насос ПНВ -2 (или эквивалент) должен быть устойчив к агрессивной среде, воздействию внешних природных факторов окружающей среды (солнце, снег, дождь, град и т.п.).

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

<i>Наименование показателей</i>	<i>Значение</i>
<i>Род тока</i>	<i>Переменный трехфазный</i>
<i>Номинальное линейное напряжение, В</i>	400
<i>Номинальная частота переменного тока, Гц</i>	50

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Требований нет. КИП не используется

Подраздел 4.9 Требования к комплектности

Комплект поставки станка

<i>Наименование</i>	<i>Кол-во</i>
Насос ПНВ -2 (или эквивалент) в сборе	1 шт.
Комплект инструмента, принадлежностей и запасных частей к насосу, в соответствие с заводской комплектацией	1 компл.
Запасные части к комплектующим изделиям согласно документации заводов-поставщиков	1 компл.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Насос ПНВ -2 (или эквивалент) и его составные части имеют таблички, содержащие наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение и заводской номер.

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

Упаковка должна защитить электроагрегат от климатических факторов (дождя, снега, повышенной влажности), а также защищать от механических повреждений, которые могут возникнуть в процессе транспортировки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

При приёмке осуществляется проверка комплектности поставки и соответствие требованиям настоящего ТЗ, с подписанием акта приёма-передачи.

Поставщик обязан предоставить следующие документы:

- инструкция по эксплуатации на Насос ПНВ -2 (или эквивалент);
- паспорт на оборудование;
- протокол заводских испытаний;
- каталог запасных частей на оборудование;
- сертификат соответствия ГОСТ РК,
- гарантийное письмо от завода изготовителя о подтверждении полномочий продавца по осуществлению поставки оборудования и другие сопроводительные документы, передающиеся при передаче оборудования покупателю.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно производиться:

- 1) железнодорожным транспортом на любые расстояния и с любой скоростью;
- 2) автомобильным транспортом по шоссейным дорогам на расстояние до 1000 км со скоростью до 60 км/ч;
- 3) автомобильным транспортом по улучшенным грунтовым дорогам на расстояние до 500 км со скоростью до 30 км/ч;
- 4) авиационным транспортом на любые расстояния с любой скоростью без ограничения высоты в герметизированном отсеке;

Оборудование должно транспортироваться в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, автомашинах с тентами и т.п.) при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°C и относительной влажности воздуха до 80 %.

При транспортировании всеми видами транспорта оборудование должно быть надежно закреплено на транспортных средствах с целью предотвращения его перемещений при движении транспорта.

При погрузочно-разгрузочных работах применять общепромышленные такелажные и грузоподъемные средства.

По окончании погрузочных работ проверить правильность и надежность крепления оборудования.

При погрузочно-разгрузочных работах соблюдать правила техники безопасности.

Место поставки

Казахстан ЮКО Сузакский р-он месторождение «Буденовское».

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Указания по хранению:

- условия хранения оборудования – 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ совместное хранение оборудования с веществами, вызывающими коррозию металлических частей и повреждение электрической изоляции (химикаты, кислоты, электролит, легковоспламеняющиеся жидкости и др.).

Хранение оборудования может быть кратковременным до одного месяца и длительным до одного года.

Указания по консервации:

- при длительном хранении оборудование подвергается консервации.

Оборудование перед отправкой с предприятия-изготовителя, перед установкой на склад для длительного хранения, а также в случае перерыва в работе свыше одного месяца должна быть законсервирован.

Срок действия консервации 1 год, после чего оборудование переконсервируется.

Переконсервация состоит в том, что оборудование расконсервируется, а затем вновь консервируется.

- консервация должна проводиться в помещении при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 35°С и относительной влажности не выше 70 %.

Указания по расконсервации:

- расконсервация оборудования производится при вводе в эксплуатацию, по истечении срока консервации во время хранения и при переводе из режима хранения в режим эксплуатации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи заводом изготовителем.

Срок службы оборудования определяется ресурсами примененных деталей и узлов, входящих в состав оборудования, согласно эксплуатационной документации на них.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Обеспечение ремонтпригодности, в том числе технологичности при ТО и ремонте сборочных единиц должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации для сборочных единиц, входящих в состав оборудования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническое обслуживание оборудования должно производиться в соответствии с нормативно-технической документацией для сборочных единиц и узлов, входящих в состав оборудования.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование подлежит утилизации после выработки полного ресурса, согласно норм и правил, установленных на территории РК.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно требованиям промышленной безопасности РК

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик обеспечивает поставку оборудования в технически исправном состоянии без дефектов изготовления.

При поставке оборудования Поставщик обязан провести комплекс работ, включающий проверку, настройку и испытания оборудования с целью обеспечения его проектных параметров и режимов.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Особых требований не предусмотрено

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Дополнительных требований не предусмотрено

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Количество – 2 шт.