

№	Наименование	Ед. изм.	Итого количество
1	Набивка сальниковая ф-10 мм эластичная	кг	510

### Техническое задание

1	<b>Полное наименование ТРУ:</b>	Баритовый концентрат, марки КБ-3 класса Б ГОСТ 4682-84
2	<b>Техническая спецификация ТРУ:</b>	
3	<b>Срок поставки (оказания услуг)</b>	по заявке заказчика в течение 15 дней
4	<b>Условия оплаты:</b>	по факту в течение 30 дней
5	<b>Место поставки (оказание услуг):</b>	РК, Туркестанская обл. Созакский р-н, УБР Буденовское, Инкай, Кызылординская обл. УБР Хоросан

Договор вступает со дня подписания уполномоченными лицами сторон  
 Договор подписывается Исполнителем в течение 10 дней с момента подписания Заказчиком Договора.

Ценовые предложения принимаются по адресу; РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2, ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан», тел.8/727/346-80-65, e-mail: info@rbm.kz, в течение 5 дней с момента объявления на сайте компании <http://www.rusburmash.kazatomprom.kz/ru>

### Техническая спецификация

Сальниковая набивка ф10мм. (эластичная)

Сальниковую набивку часто называют еще сальником. Это материал, который применяется для наполнения сальниковых камер разных устройств. Сальниковая набивка применяется для того чтобы обеспечить герметизацию динамичных и статичных соединений. ГОСТ 5152-84.



#### Характеристики:

Сальниковая графитовая набивка ТРГ плетется из нитей в виде жгута квадратного (прямоугольного) сечения. В зависимости от условий эксплуатации (рабочая среда, температура, давление, скорость и т. д.) набивка сальниковая графитовая плетется из графитовых нитей ТРГ, которые армируются различными материалами. Без асбестовые сальниковые набивки изготавливаются и из других материалов: фторопластовых нитей, углеродных нитей, акриловых нитей, лубяных нитей, х/б нитей, нитей из других уплотнительных материалов и их комбинаций.

#### **Назначение набивки сальниковой.**

Набивка сальниковая применяется для герметизации подвижных и неподвижных соединений трубопроводов, арматуры, насосов, мешалок, автоклавов, компрессоров и других агрегатов, используемых во всех отраслях промышленности, начиная от нефте - и газодобывающей/перерабатывающей промышленности и заканчивая атомной, пищевой промышленностью.

**Рабочая среда:** вода, пар, перегретый пар, газы (в том числе и сжиженные), нефть, нефтепродукты, химические вещества, агрессивные химические вещества.

**Рабочая температура:** от «минус 200» до «плюс 800» градусов по Цельсию.

**Рабочее давление:** до 50 мПа (500 кгс/см кв.).

#### **Свойства набивки сальниковой графитовой ТРГ:**

- Химическая стойкость (инертность к различным агрессивным средам);
- Радиационная стойкость;
- Термостойкость;
- Герметичность;
- Прочность-Упругость-Эластичность (увеличение межремонтных сроков эксплуатации оборудования);
- Низкий коэффициент трения (значительное уменьшение износа подвижных частей оборудования);
- Не подверженность старению (не ссыхается при хранении и эксплуатации);
- Экологическая безопасность.

#### **Типоразмеры набивки сальниковой графитовой ТРГ:**

- размеры сечения - 10x10мм
- плотность - от 1,3г/см куб. до 1,9г/см куб.

