

Техническая спецификация Трубы обсадные ПВХ

1. Наименование материала

Трубы обсадные из не пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) кольцевого сечения изготовленные методом экструзии, предназначенные для крепления стволов технологических скважин подземного выщелачивания и транспортировки сернокислых выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 100 г/л и температурой от +10 °С до +50 °С.

2. ГОСТы применяемы для изготовления из не пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)

ГОСТ 11262-80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение.

ГОСТ 4647-80 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи.

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 868-82 Нутромеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм. Технические условия.

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 11358- 89 Толщинометры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия.

ГОСТ 15088-83 Пластмассы. Метод определения температуры размягчения термопластов по Вика.

ГОСТ 24157-80 Трубы из пластмасс. Метод определения стойкости при постоянном внутреннем давлении.

ГОСТ 27078-86 Трубы из термопластов. Методы определения изменения длины труб после прогрева.

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть.

ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Методы испытаний на воспламеняемость.

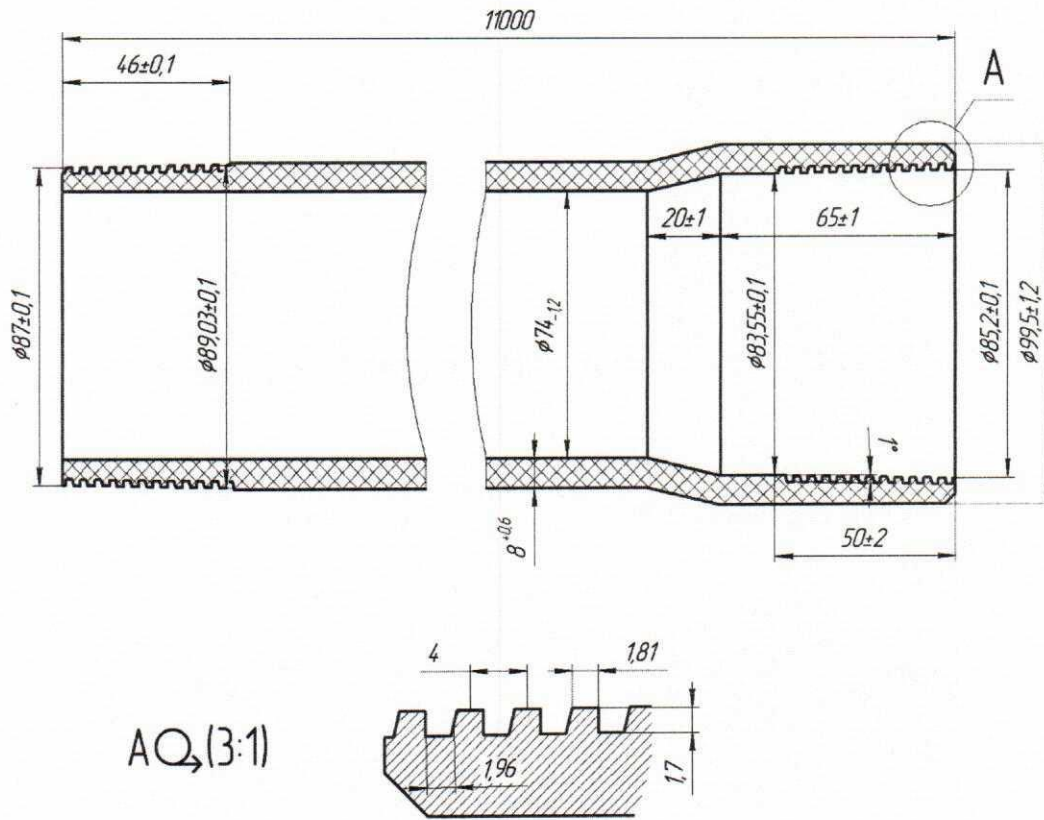
3. Размеры труб должны соответствовать указанным

| Средний наружный диаметр мм. | Допустимое отклонение мм. | Овальность после экструзии мм. | Тип Т Ряд 6 | | Тип ОТ Ряд 10 | |
|------------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|
| | | | Толщина стенки мм. | Допустимое отклонение мм. | Толщина стенки мм. | Допустимое отклонение мм. |
| 90 | +0,3 | 1,6 | - | - | 8,0 | +0,6 |
| 195 | +0,4 | 3,3 | 11,5 | +1,0 | 14,0 | +0,9 |

4. Трубы должны соответствовать характеристикам, указанным в таблице.

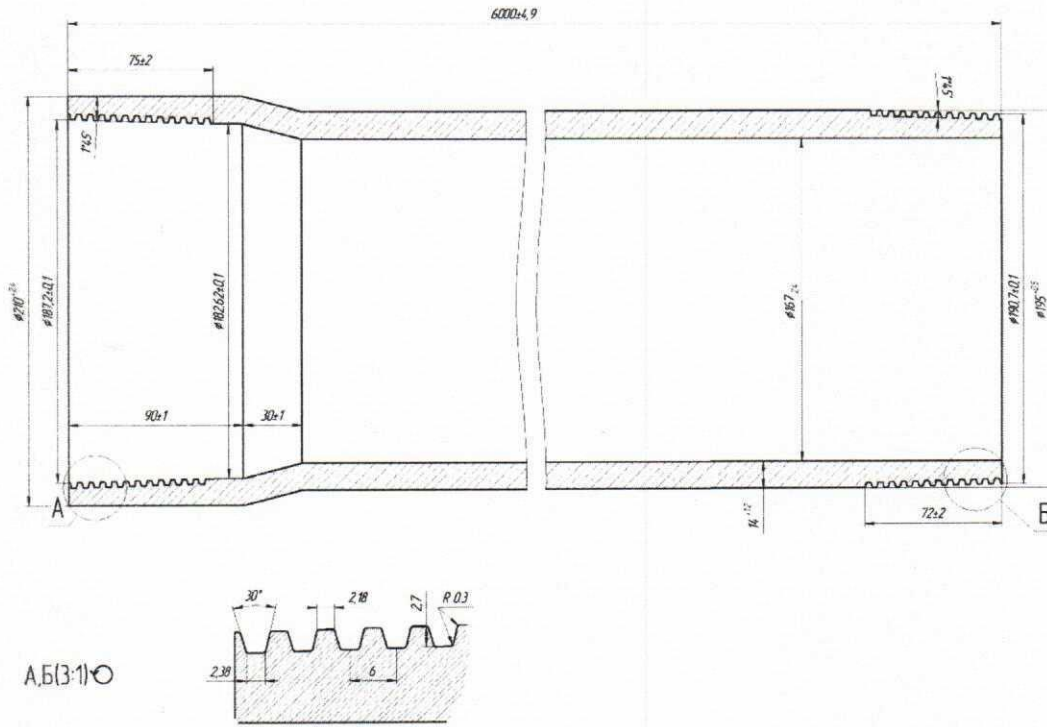
| Наименование показателя | Норма |
|--|--|
| 1 Внешний вид поверхности | Трубы должны иметь гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы на поверхности и по торцу. Не допускаются пузыри, раковины, трещины, видимые без применения увеличительных приборов. Цвет труб и оттенки не регламентируются. Внешний вид поверхности должен соответствовать контрольному образцу |
| 2 Внешний вид резьбы | Тип резьбы - трапецеидальная или трапецеидальная коническая упорная должна быть без механических повреждений - заусениц, выкрашивания и других видимых не вооруженному глазу повреждений, препятствующих навинчиванию шаблона. |
| 3 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20°C и начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа (420 кгс/см ²), ч, не менее | 1 |
| 4 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20°C и начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа (350 кгс/см ²), ч, не менее | 100 |
| 5 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 60°C: для труб ПВХ 100 при начальном напряжении в стенке трубы 10 МПа, ч, не менее | 1000 |
| 6 Изменение длины труб после прогрева, %, не более | 5 |
| 7 Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее | «летние трубы»-49,0 «зимние трубы» - 52,0 |
| 8 Температура размягчения по Вика, °С | 120 |
| 9 Относительное удлинение при разрыве, % не менее | «летние трубы» - 25,0 «зимние трубы» - 32,0 |
| 10 Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более | 2 |

5. Чертеж с указанием типоразмеров обсадных труб ПВХ

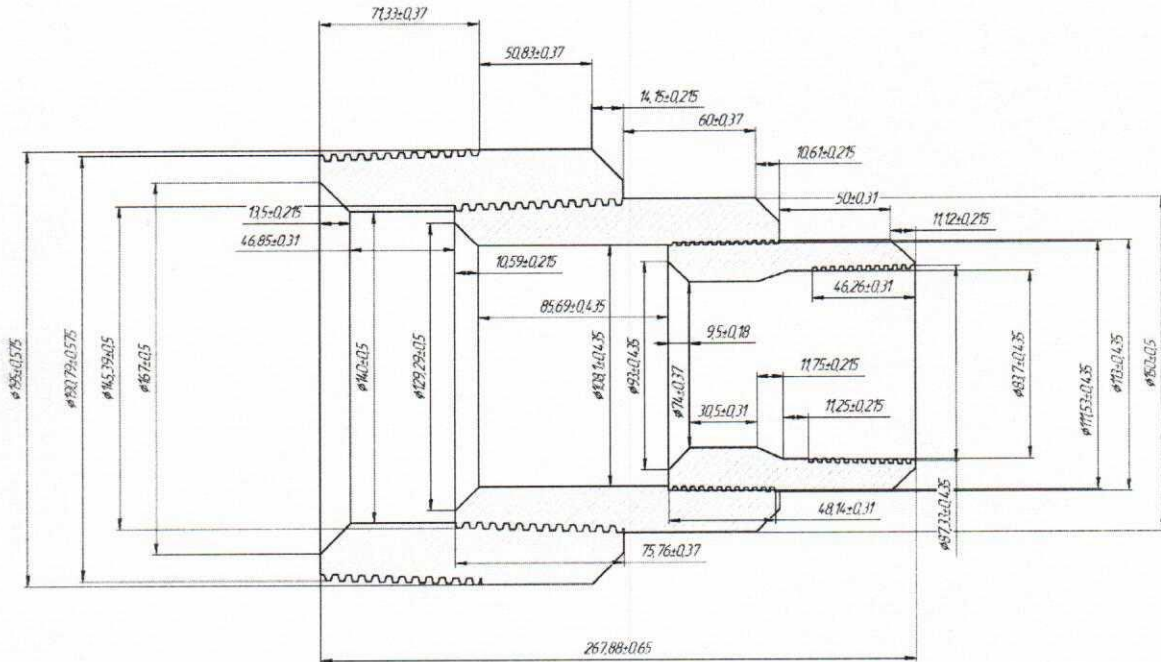


AQ (3:1)

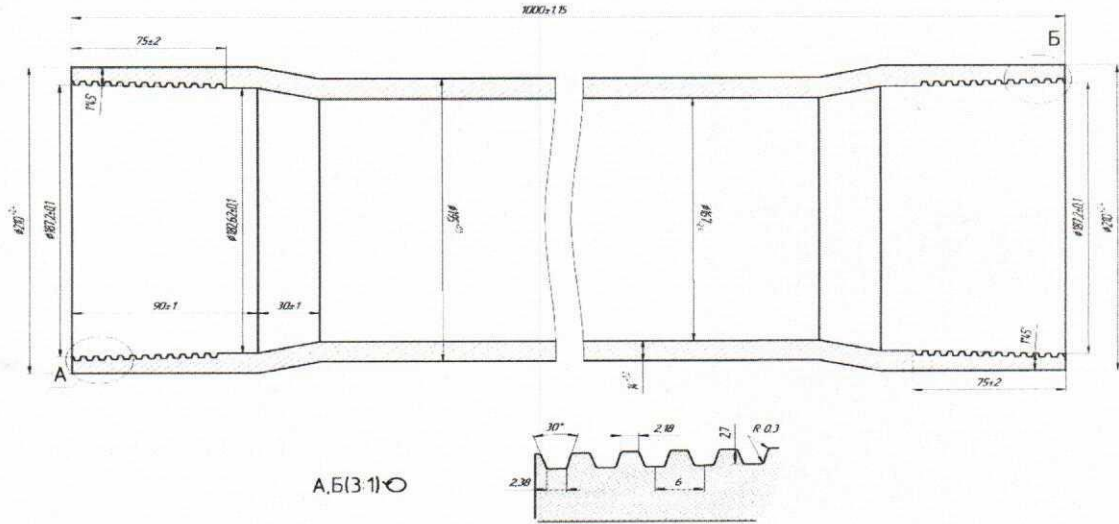
1. Труба обсадная ПВХ 195*14 мм



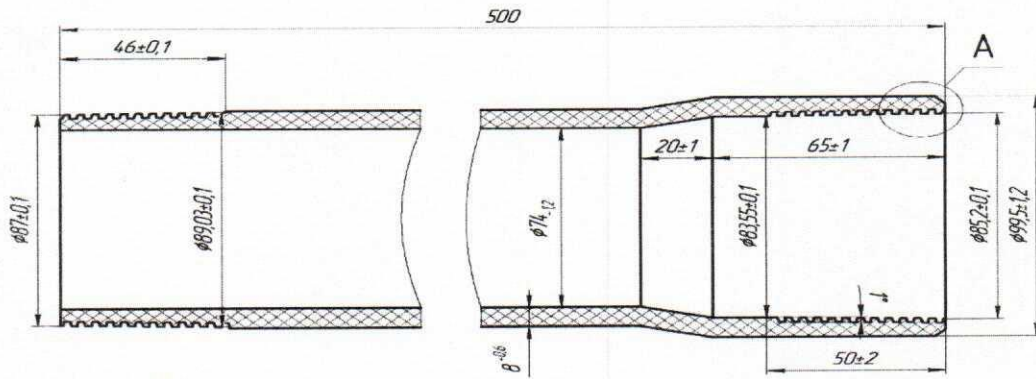
2. Переход ПВХ 195*90 мм



3. Раструб ПВХ 195*14 (1м)



4. Патрубок ПВХ 90*8 мм L=0,5, 1, 3, 5м



Поставляемый обсадной материал должен иметь сертификаты качества и СТ КЗ.

Начальник ПТО ТОО «СП «РБМ-Казахстан» Сулейманов К.Б.

Главный технолог ТОО «СП «РБМ-Казахстан» Токанов Д.Е.