

## Техническая спецификация

### Фильтр КДФ - 118x90 щель 0,7-0,8мм (без армировки металлическим кольцом)

#### 1. Область применения.

Фильтры КДФ (каркасно-дисковый фильтр) далее (фильтры), изготовленные из труб ПВХ (Рисунок-1) и наборных дисков из полимерных материалов (**приложение А**), предназначенные для фильтрации продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/дм<sup>3</sup> и температурой от +15°С до +42 °С в технологических скважинах подземного выщелачивания до 700 м в интервале рудного горизонта.

#### 2. Виды и размеры.

Вид фильтра – каркасно-дисковый из полимерных материалов

Длина секции фильтра – 2 м.

Соединение фильтров в колонну и с обсадными трубами – резьбовое. Тип резьбы аналогичен резьбе на обсадных трубах ПВХ.

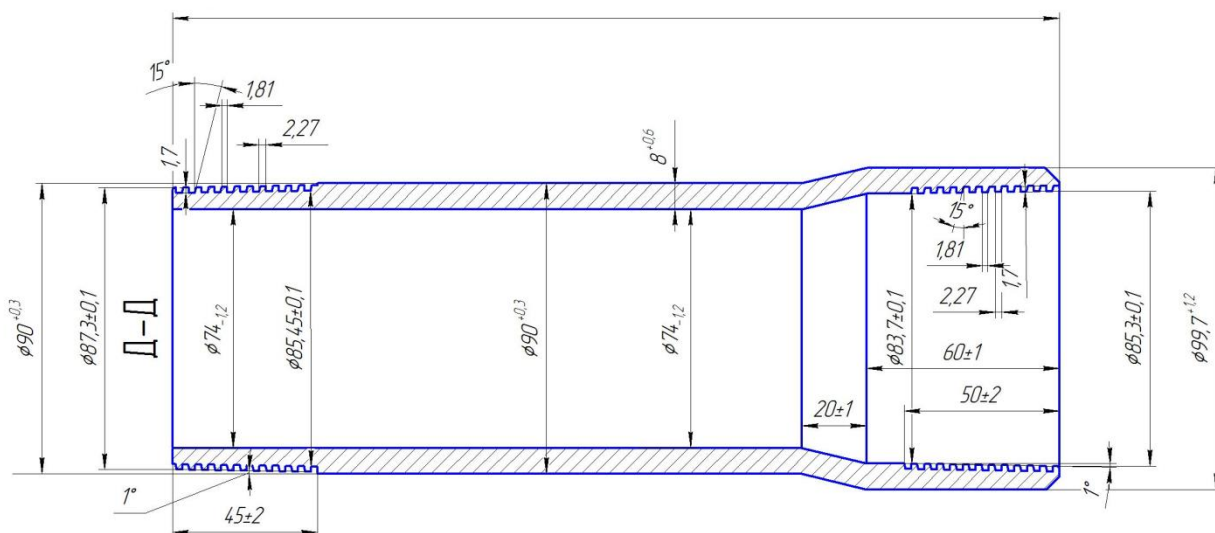


Рисунок-1

#### 3. Технические характеристики фильтров.

1. Технические характеристики фильтров, соответствуют ГОСТ-у 14332 и техническим требованиям, в таблице №1.

Таблица №1

Тип КДФ	Ширина щели между дисками, мм	Скважность водоприемной поверхности и не менее, %	Наружный диаметр фильтра, мм	Внутренний диаметр фильтра, мм	Количество диаметрных прорезей на кольце	Площадь отверстий каркаса, не менее мм <sup>2</sup>
118x90	0,5	17,0	118	74	168	41 500

2. Длина секции – 2000 мм, длина рабочей части – 1800 мм.

3. На наружной и внутренней поверхности отсутствуют трещины, пузыри, раковины, следы разложения материала.
4. Резьба соединительных деталей фильтра гладкая, без механических повреждений - заусениц, выкрашивания, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.
5. Концевые упорные кольца фильтра изготовлены из пластика. По требованию могут иметь армировку металлическим кольцом. Конструкция концевых упорных колец (Рисунок-3) и их удара-прочность, исключают их поломку при сжимающих осевых и ударных боковых нагрузках, и обеспечивают защиту рабочих дисков фильтра (Рисунок-4) от повреждений о стенки скважины при спуска-подъемных операциях.
6. Фильтры выдерживают испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

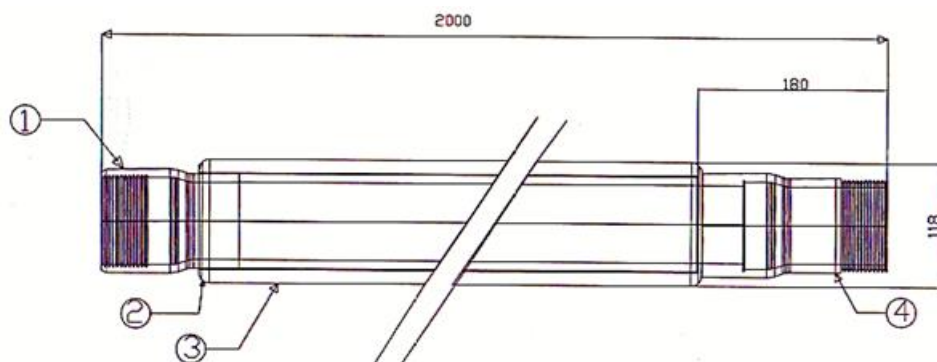


Рисунок -2

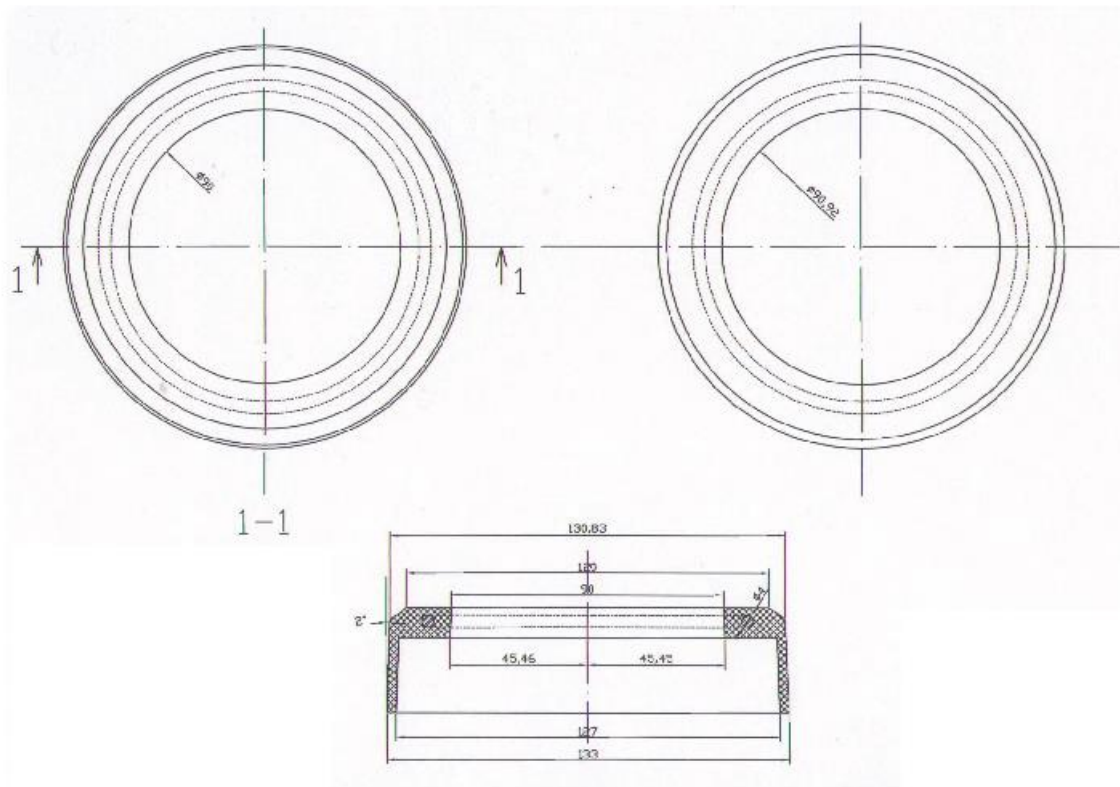


Рисунок-3

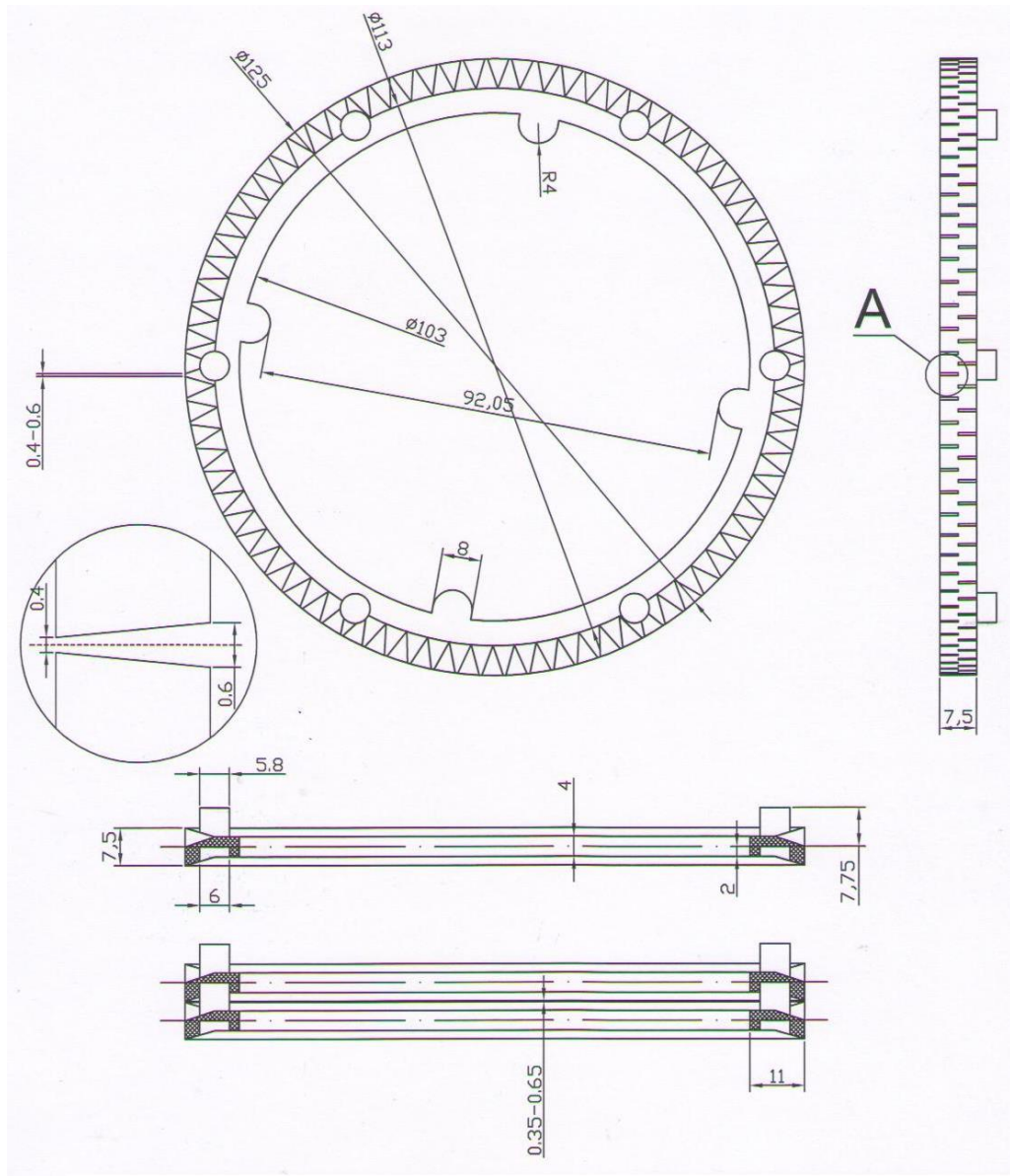


Рисунок-4

Таблица №2

Обозначение фильтра	Температура испытаний, °С	Осевая нагрузка, Н (кгс)	
		рабочая	разрушающая
КДФ	$20 \pm 5$	14700 (1500) – 42900 (4290)	18375 (1875) – 52900 (5290)

**4. Упаковка.**

1. Фильтры упакованы в пакеты. Упаковка исключает возможность повреждения дисков и соединительных резьб при их транспортировке и хранении.
2. Фильтры будут транспортироваться автотранспортом, упакованная в обрешетки по ГОСТ-у 12082.

**5. Маркировка.**

1. Маркировка фильтра включает в себя наименование предприятия-изготовителя условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом в 2 м на их наружной стороне в процессе производства.

**6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.**

Фильтра не выделяют при комнатной температуре вредных химических веществ и не имеют стойкий запах.

**7. Гарантии изготовителя.**

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.