

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед., выделенная для закупки, тенге, без НДС	Сумма, выделенная для закупки, тенге, без НДС
1	Вилка отбивная 50	шт	128	24 553,57	3 142 856,96
2	Вилка подкладная 50	шт	124	24 553,57	3 044 642,68
3	Вилка отбивная 63	шт	31	27 500,00	852 500,00
4	Вилка подкладная 63	шт	14	27 500,00	385 000,00
5	Вилка отбивная 73	шт	40	29 464,28	1 178 571,20
6	Вилка подкладная 73	шт	19	29 464,28	559 821,32
Итого:					9 163 392,16

Техническое задание	
1	Полное наименование ТРУ: Вилки отбивные и подкладные
2	Техническая спецификация ТРУ: Согласно технической спецификации (см. ниже)
3	Срок поставки: В течение 15 (пятнадцати) календарных дней с момента получения письменной заявки от Заказчика.
4	Условия оплаты: По факту поставки в течение 20 (двадцати) рабочих дней.
5	Место поставки: УБР м. Буденовское и/или Инкай (Республика Казахстан, Туркестанская область, Сузакский район)
<p>Договор вступает в силу со дня его подписания уполномоченными лицами сторон. Договор подписывается Исполнителем в течение 5 рабочих дней с момента подписания Заказчиком Договора.</p> <p>Ценовые предложения принимаются по адресу: РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2, ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан», тел.8/727/339-80-65, e-mail: info@rbm.kz,</p> <p><u>Требования к потенциальному Поставщику при составлении Ценового предложения (ЦП):</u></p> <p>1. ЦП потенциальных поставщиков должны содержать сведения: а) места регистрации и нахождения, свидетельство о регистрации, БИН и банковские реквизиты, номер телефона и e-mail; б) место поставки товаров (оказание услуг); в) цену с указанием сведений о включенных в нее расходах. г) указать в ценовом предложении страну происхождения товара.</p> <p>2. Условия поставки товаров (оказание услуг/выполнения работ), содержащиеся в ценовом предложении сведения должны соответствовать условиям, содержащимся в объявлении об осуществлении закупок товаров, работ и услуг способом запроса ценовых предложений.</p>	

Техническая спецификация

Вилка ведущая является комплектующей частью трубоборзвота РТ1200-2М. Вилка предназначена для передачи крутящего момента от водила трубоборзвота к свинчиваемым и развинчиваемым трубам (свечам) при проведении спускоподъемных операций бурового снаряда.

Вилки отбивные 50 (Вилка ведущая МЗ-50 ширина зева 47 мм, сталь 45Л, для З-50, примерный вес 3,1 кг).

Вилки отбивные 63,5 (Вилка ведущая МЗ-63,5, ширина 56 мм, сталь 45Л, для замка З-63,5 примерный вес 3,3 кг);

Вилки отбивные 73 (УБТ-89, ширина зева 76 мм, сталь 45Л, для УБТ-89, примерный вес 3,5 кг).

Подкладная вилка является комплектующей частью трубоборзвота РТ 1200-2М, служит для удержания бурильных труб в подвешенном состоянии и восприятия крутящего момента в процессе ручного или механизированного свинчивания-развинчивания бурильных труб на трубоборзвороте.

Вилки подкладные 50 (Вилка ведущая МЗ-50 ширина зева 47 мм, сталь 45Л, для З-50, примерный вес 3,1 кг).

Вилки подкладные 63,5 (Вилка ведущая МЗ-63,5, ширина 56 мм, сталь 45Л, для замка З-63,5 примерный вес 3,3 кг);

Вилки подкладные 73 (УБТ-89, ширина зева 76 мм, сталь 45Л, для УБТ-89, примерный вес 3,5 кг).

