

| № | Наименование   | Ед. изм. | Количество | Цена за ед., выделенная для закупки, тенге, без НДС | Сумма, выделенная для закупки, тенге, без НДС |
|---|----------------|----------|------------|---|---|
| 1 | Фильтр КДФ-118 | п/м      | 1000       | 13 392,86   | 13 392 860,00                                 |

| Техническое задание |   |
|---------------------|---|
| 1                   | <b>Полное наименование ТРУ:</b> Фильтр КДФ-118  |
| 2                   | <b>Техническая спецификация ТРУ:</b> Согласно технической спецификации (см. ниже)   |
| 3                   | <b>Срок поставки:</b> В течение 15 (пятнадцати) календарных дней с момента получения письменной заявки от Заказчика.  |
| 4                   | <b>Условия оплаты:</b> По факту поставки в течение 20 (двадцати) рабочих дней.  |
| 5                   | <b>Место поставки:</b> УБР м. Буденовское и/или Инкай (Республика Казахстан, Туркестанская область, Сузакский район); УБР м. Северный Харасан (Республика Казахстан, Кызылординская область, Жанакорганский район). |

Договор вступает в силу со дня его подписания уполномоченными лицами сторон.  
Договор подписывается Исполнителем в течение 5 рабочих дней с момента подписания Заказчиком Договора.

**Ценовые предложения принимаются по адресу:**

РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2,  
ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан»,  
тел.8/727/339-80-65, e-mail: info@rbm.kz,

**Требования к потенциальному Поставщику при составлении Ценового предложения (ЦП):**

**1.** ЦП потенциальных поставщиков должны содержать сведения:

- а) места регистрации и нахождения, свидетельство о регистрации, БИН и банковские реквизиты, номер телефона и e-mail;
- б) место поставки товаров (оказание услуг);
- в) цену с указанием сведений о включенных в нее расходах.
- г) **указать в ценовом предложении страну происхождения товара.**

**2.** Условия поставки товаров (оказание услуг/выполнения работ), содержащиеся в ценовом предложении сведения должны соответствовать условиям, содержащимся в объявлении об осуществлении закупок товаров, работ и услуг способом запроса ценовых предложений.

## Техническая спецификация

### Фильтр КДФ - 118x90 щель 0,7-0,8мм (без армировки металлическим кольцом)

#### 1. Область применения.

Фильтры КДФ (каркасно-дисковый фильтр) далее (фильтры), изготовленные из труб ПВХ(Рисунок-1) и наборных дисков из полимерных материалов (**приложение А**), предназначенные для фильтрации продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/дм<sup>3</sup> и температурой от +15°С до +42 °С в технологических скважинах подземного выщелачивания до 700 м в интервале рудного горизонта.

#### 2. Виды и размеры.

Вид фильтра – каркасно-дисковый из полимерных материалов

Длина секции фильтра – 2 м.

Соединение фильтров в колонну и с обсадными трубами – резьбовое. Тип резьбы аналогичен резьбе на обсадных трубах ПВХ.

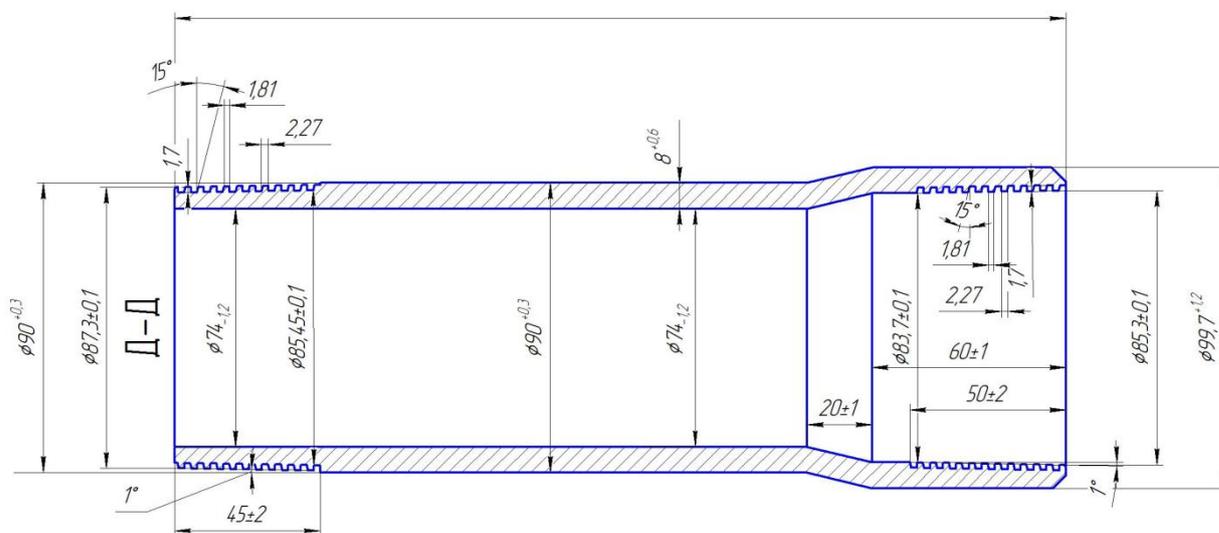


Рисунок-1

#### 3. Технические характеристики фильтров.

1. Технические характеристики фильтров, соответствуют ГОСТ-у 14332 и техническим требованиям, в таблице №1.

Таблица №1

| Тип КДФ | Ширина щели между дисками, мм | Скважность водопримной поверхности и не менее, % | Наружный диаметр фильтра, мм | Внутренний диаметр фильтра, мм | Количество диаметрных прорезей на кольце | Площадь отверстий каркаса, не менее мм <sup>2</sup> |
|---------|-------------------------------|--|------------------------------|--------------------------------|--|---|
| 118x90  | 0,5                           | 17,0   | 118                          | 74                             | 168                                      | 41 500  |

2. Длина секции – 2000 мм, длина рабочей части – 1800 мм.
3. На наружной и внутренней поверхности отсутствуют трещины, пузыри, раковины, следы разложения материала.
4. Резьба соединительных деталей фильтра гладкая, без механических повреждений - заусениц, выкрашивания, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.
5. Концевые упорные кольца фильтра изготовлены из пластика. По требованию могут иметь армировку металлическим кольцом. Конструкция концевых упорных колец(Рисунок-3) и их удара-прочность, исключают их поломку при сжимающих осевых и ударных боковых

нагрузках, и обеспечивают защиту рабочих дисков фильтра(Рисунок-4) от повреждений о стенки скважины при спуска-подъемных операциях.

6. Фильтры выдерживают испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

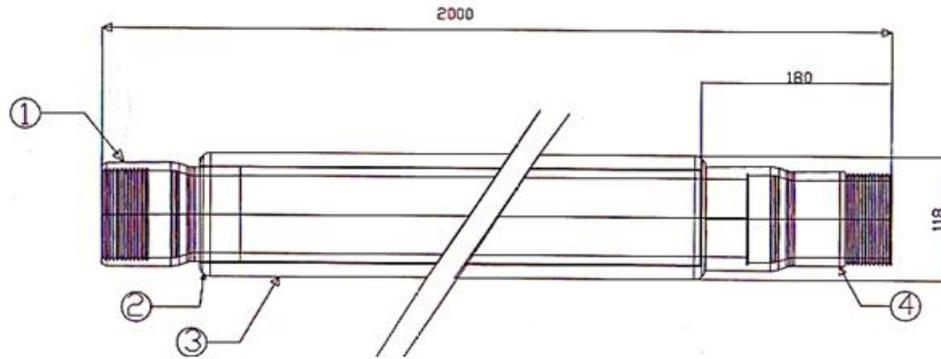


Рисунок -2

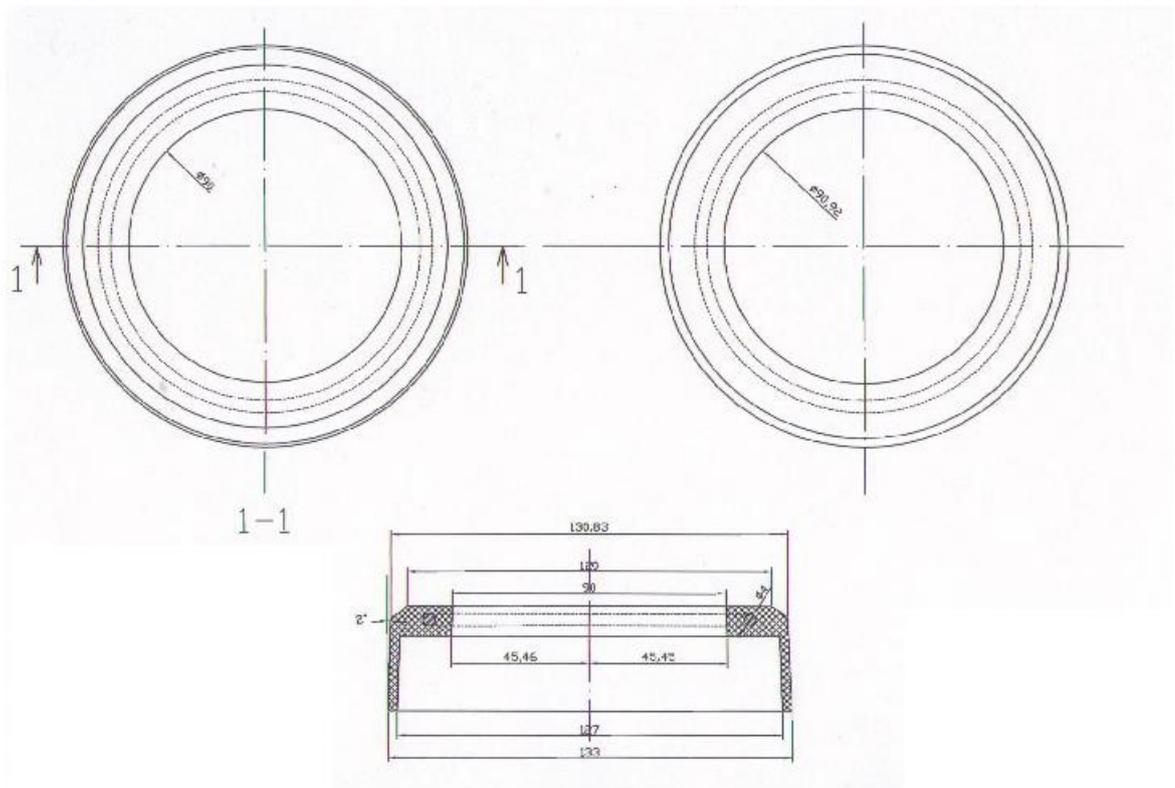


Рисунок-3

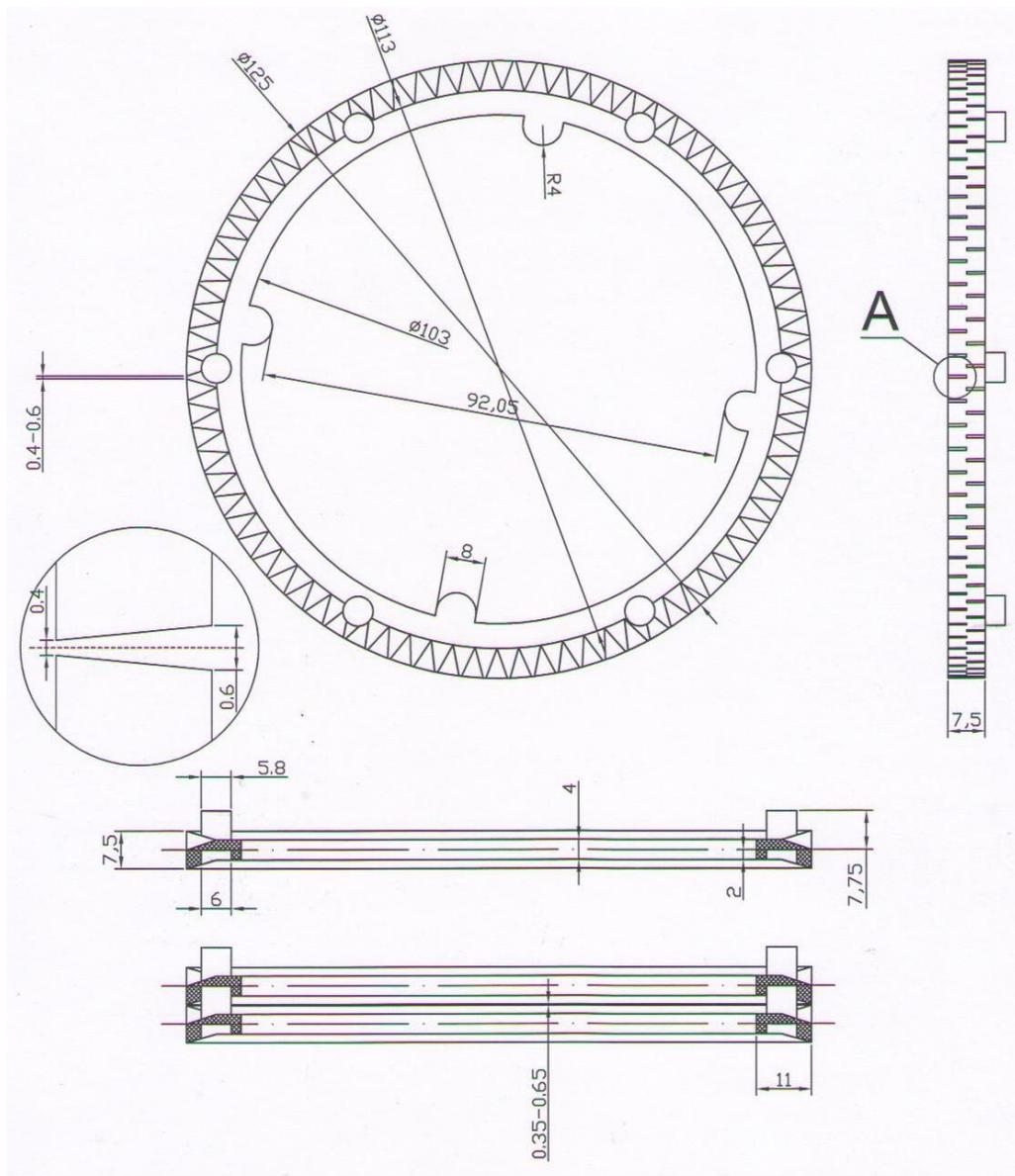


Рисунок-4

Таблица №2

| Обозначение<br>фильтра | Температура<br>испытаний, °С | Осевая нагрузка, Н (кгс)       |                                |
|------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|                        |                              | рабочая                        | разрушающая                    |
| КДФ                    | 20±5                         | 14700 (1500) –<br>42900 (4290) | 18375 (1875) –<br>52900 (5290) |

**4. Упаковка.**

1. Фильтры упакованы в пакеты. Упаковка исключает возможность повреждения дисков и соединительных резб при их транспортировке и хранении.
2. Фильтры будут транспортироваться автотранспортом, упакованная в обрешетки по ГОСТ-у 12082.

**5. Маркировка.**

1. Маркировка фильтра включает в себя наименование предприятия-изготовителя условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом в 2 м на их наружной стороне в процессе производства.

**6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.**

Фильтра не выделяют при комнатной температуре вредных химических веществ и не имеют стойкий запах.

**7. Гарантии изготовителя.**

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.

## Техническая спецификация Фильтр КДФ - 118x90 щель 0,7мм

### 1. Область применения.

Фильтры КДФ (каркасно-дисковый фильтр) далее (фильтры), изготовленные из труб ПВХ(Рисунок-1) и наборных дисков из полимерных материалов (приложение А), предназначенные для фильтрации продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/дм<sup>3</sup> и температурой от +15°С до +42 °С в технологических скважинах подземного выщелачивания до 700 м в интервале рудного горизонта.

### 2. Виды и размеры.

Вид фильтра – каркасно-дисковый из полимерных материалов

Длина секции фильтра – 2 м.

Соединение фильтров в колонну и с обсадными трубами – резьбовое. Тип резьбы аналогичен резьбе на обсадных трубах ПВХ.

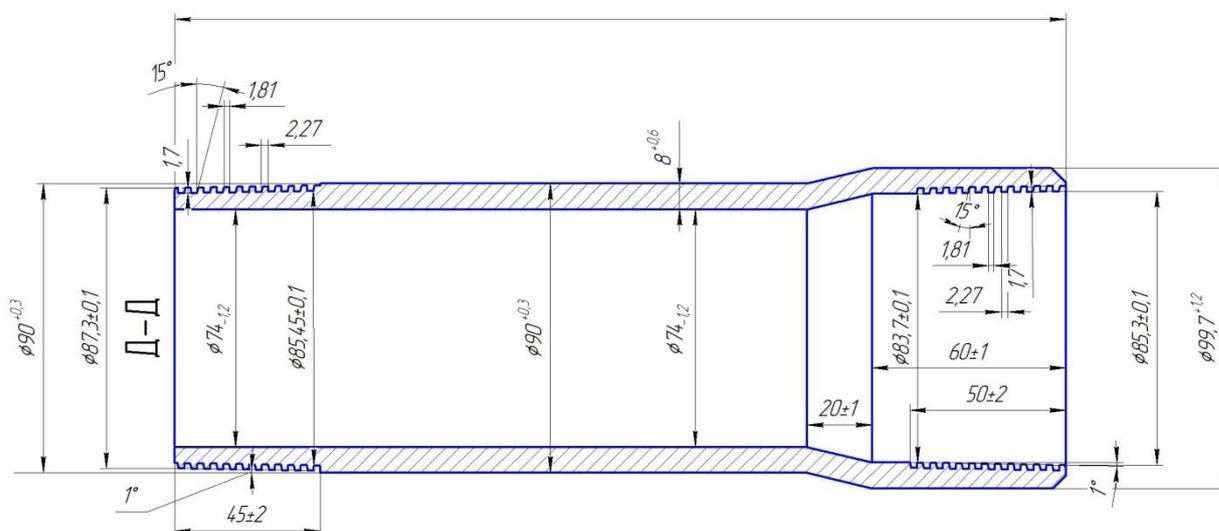


Рисунок-1

### 3. Технические характеристики фильтров.

4. Технические характеристики фильтров, соответствуют ГОСТ-у 14332 и техническим требованиям, в таблице №1.

Таблица №1

| Тип КДФ | Ширина щели между дисками, мм | Скважность водоприемной поверхности и не менее, % | Наружный диаметр фильтра, мм | Внутренний диаметр фильтра, мм | Количество диаметрных прорезей на кольце | Площадь отверстий каркаса, не менее мм <sup>2</sup> |
|---------|-------------------------------|---|------------------------------|--------------------------------|--|---|
| 118x90  | 0,5                           | 17,0  | 118                          | 74                             | 168                                      | 41 500  |

5. Длина секции – 2000 мм, длина рабочей части – 1800 мм.
6. На наружной и внутренней поверхности отсутствуют трещины, пузыри, раковины, следы разложения материала.
7. Резьба соединительных деталей фильтра гладкая, без механических повреждений - заусениц, выкрашивания, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.
8. Концевые упорные кольца фильтра имеют армировку металлическим кольцом. Конструкция концевых упорных колец(Рисунок-3) и их удара-прочность, исключают их поломку при сжимающих осевых и ударных боковых нагрузках, и обеспечивают защиту

рабочих дисков фильтра(Рисунок-4) от повреждений о стенки скважины при спуска-подъемных операциях.

9. Фильтры выдерживают испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

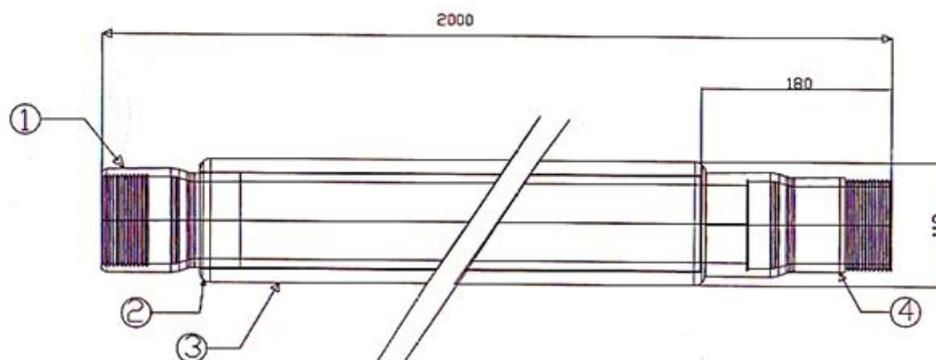


Рисунок -2

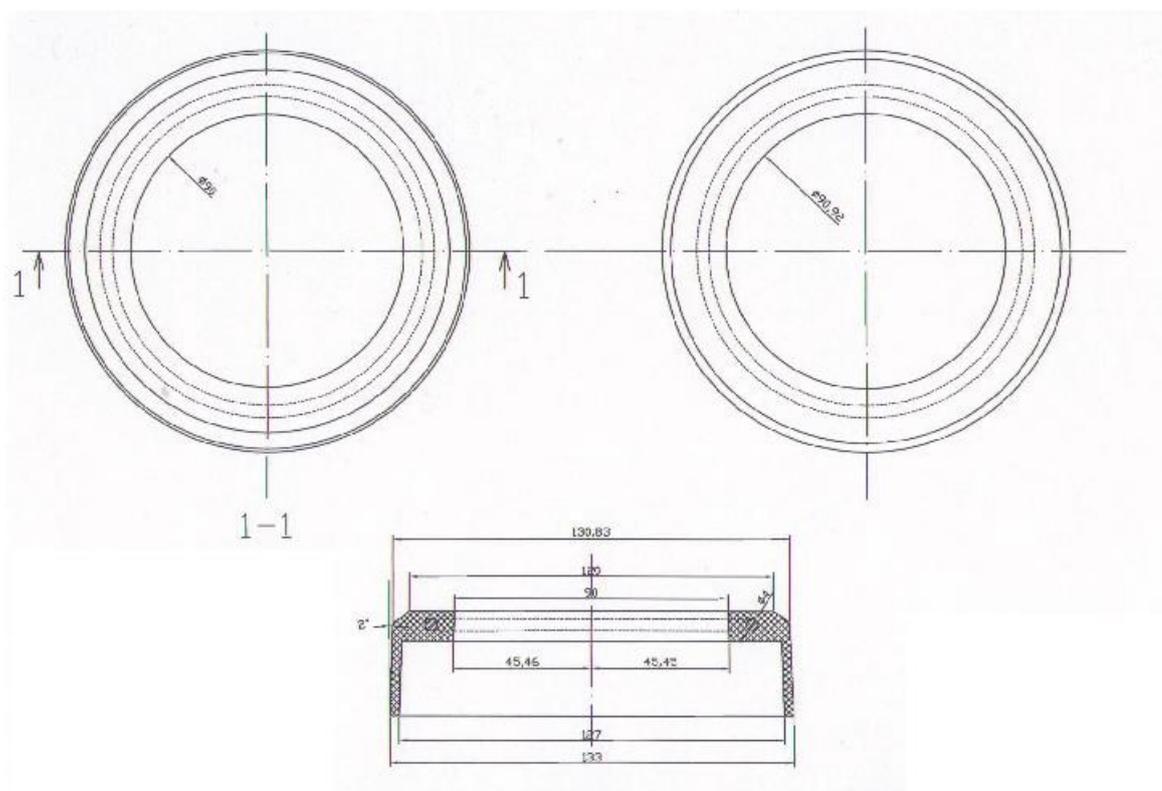


Рисунок-3

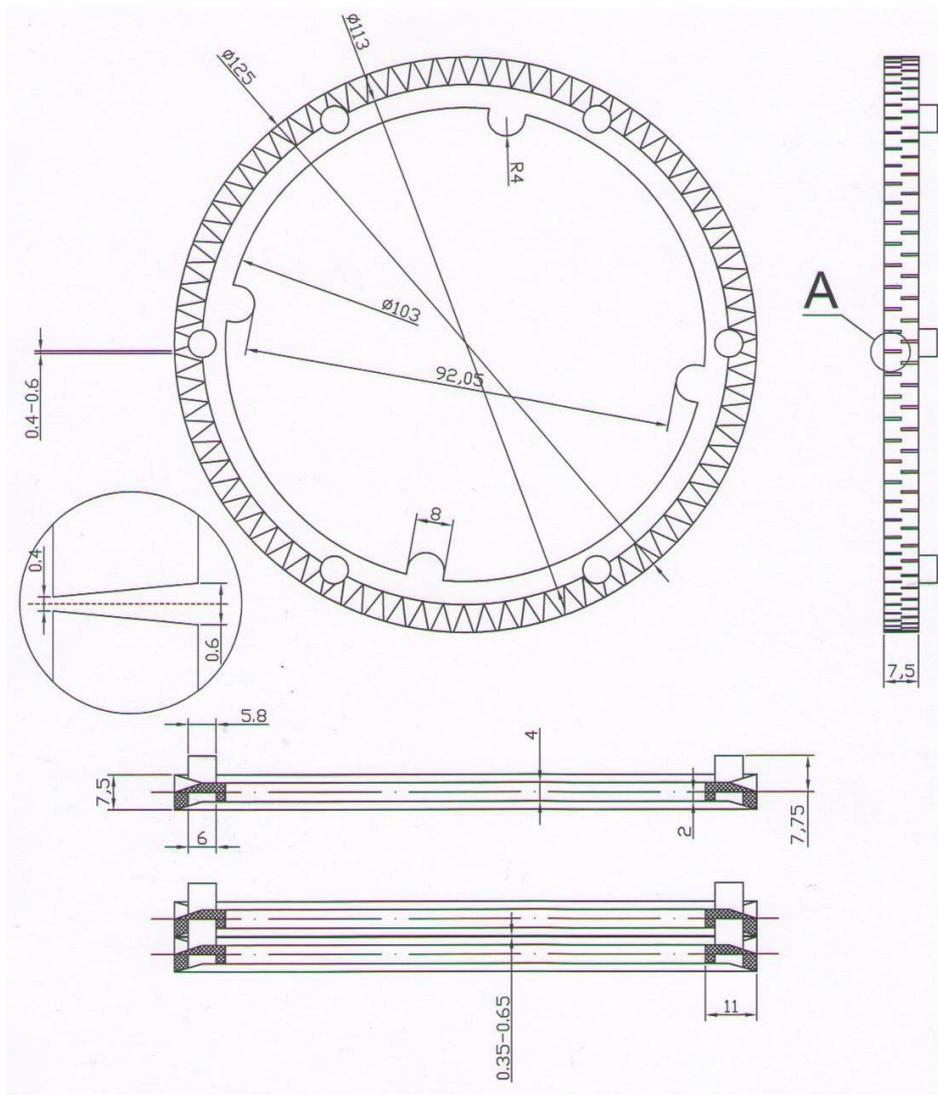


Рисунок-4

Таблица №2

| Обозначение<br>фильтра | Температура<br>испытаний, °С | Осевая нагрузка, Н (кгс)       |                                |
|------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|                        |                              | рабочая                        | разрушающая                    |
| КДФ                    | 20±5                         | 14700 (1500) –<br>42900 (4290) | 18375 (1875) –<br>52900 (5290) |

**10. Упаковка.**

3. Фильтры упакованы в пакеты. Упаковка исключает возможность повреждения дисков и соединительных резьб при их транспортировке и хранении.
4. Фильтры будут транспортироваться автотранспортом, упакованная в обрешетки по ГОСТ-у 12082.

**11. Маркировка.**

12. Маркировка фильтра включает в себя наименование предприятия-изготовителя условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
13. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом в 2 м на их наружной стороне в процессе производства.

**14. Требования безопасности и охраны окружающей среды.**

Фильтра не выделяют при комнатной температуре вредных химических веществ и не имеют стойкий запах.

**15. Гарантии изготовителя.**

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.