

№	Наименование	Ед. изм.	Итого количество
1	Фильтр КДФ-118	п/м	1202

Техническое задание		
1	Полное наименование ТРУ:	Фильтр КДФ-118
2	Техническая спецификация ТРУ:	Согласно технической спецификации (см. ниже)
3	Срок поставки:	В течение 15 (пятнадцати) календарных дней с момента получения письменной заявки от Заказчика.
4	Условия оплаты:	По факту поставки в течение 20 (двадцати) рабочих дней.
5	Место поставки:	УБР м. Буденовское и/или Инкай (Республика Казахстан, Туркестанская область, Сузакский район); УБР м. Северный Харасан (Республика Казахстан, Кызылординская область, Жанакорганский район).

Договор вступает в силу со дня его подписания уполномоченными лицами сторон.  
Договор подписывается Исполнителем в течение 5 рабочих дней с момента подписания Заказчиком Договора.

**Ценовые предложения принимаются по адресу:**

РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2,  
ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан»,  
тел.8/727/339-80-65, e-mail: info@rbm.kz,

**Срок приема ценовых предложений: с 08:00 часов 08.12.2021г. до 17:00 часов 14.12.2021г.**

**Требования к потенциальному Поставщику при составлении Ценового предложения (ЦП):**

**1.** ЦП потенциальных поставщиков должны содержать сведения:

- а) места регистрации и нахождения, свидетельство о регистрации, БИН и банковские реквизиты, номер телефона и e-mail;
- б) место поставки товаров (оказание услуг);
- в) цену с указанием сведений о включенных в нее расходах.

**2.** Условия поставки товаров (оказание услуг/выполнения работ), содержащиеся в ценовом предложении сведения должны соответствовать условиям, содержащимся в объявлении об осуществлении закупок товаров, работ и услуг способом запроса ценовых предложений.



4. Резьба соединительных деталей фильтра гладкая, без механических повреждений - заусениц, выкрашивания, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.
5. Концевые упорные кольца фильтра изготовлены из пластика. По требованию могут иметь армировку металлическим кольцом. Конструкция концевых упорных колец (Рисунок-3) и их удара-прочность, исключают их поломку при сжимающих осевых и ударных боковых нагрузках, и обеспечивают защиту рабочих дисков фильтра (Рисунок-4) от повреждений о стенки скважины при спуска-подъемных операциях.
6. Фильтры выдерживают испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

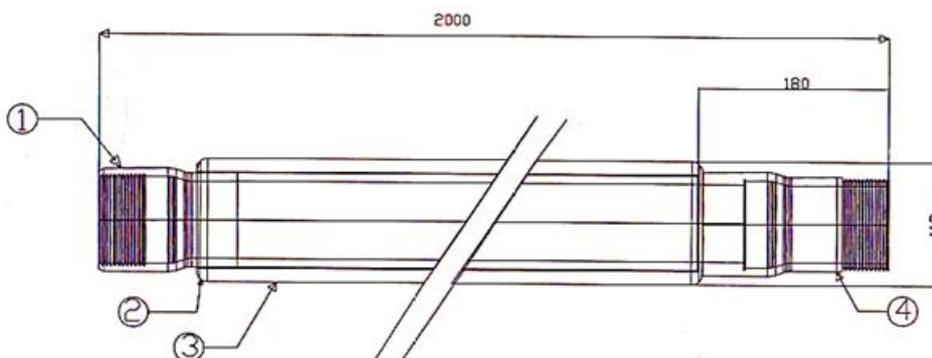


Рисунок -2

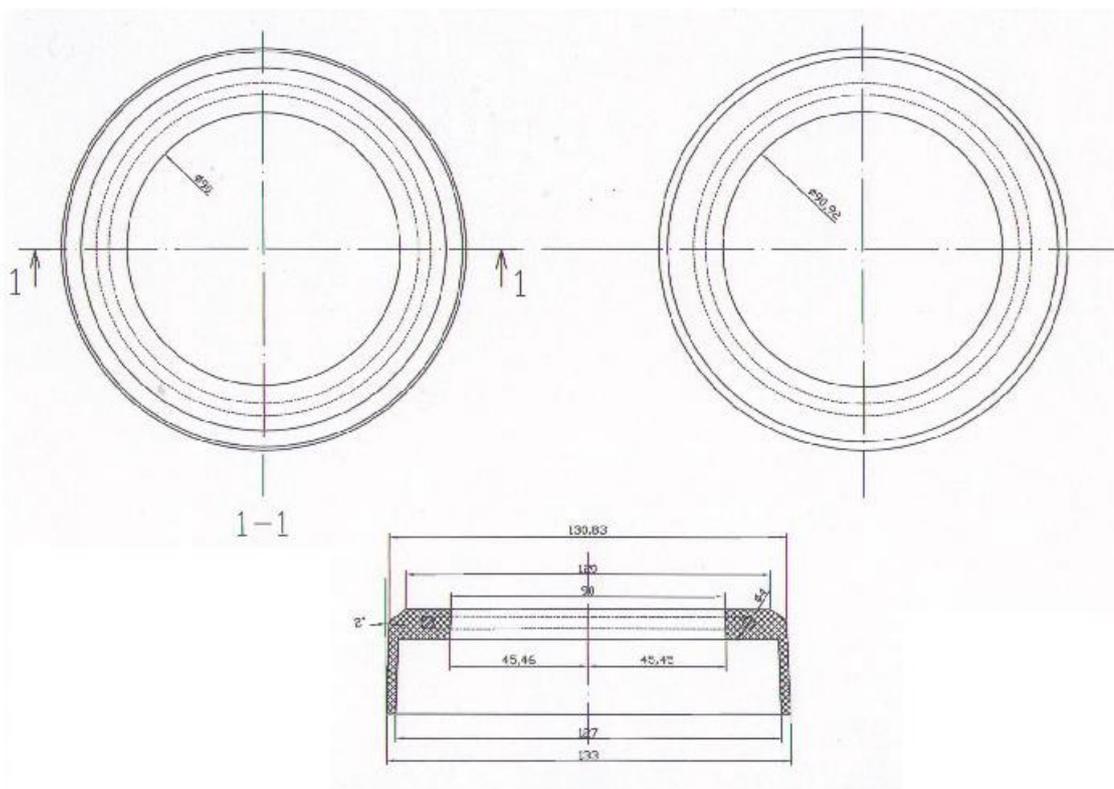


Рисунок-3

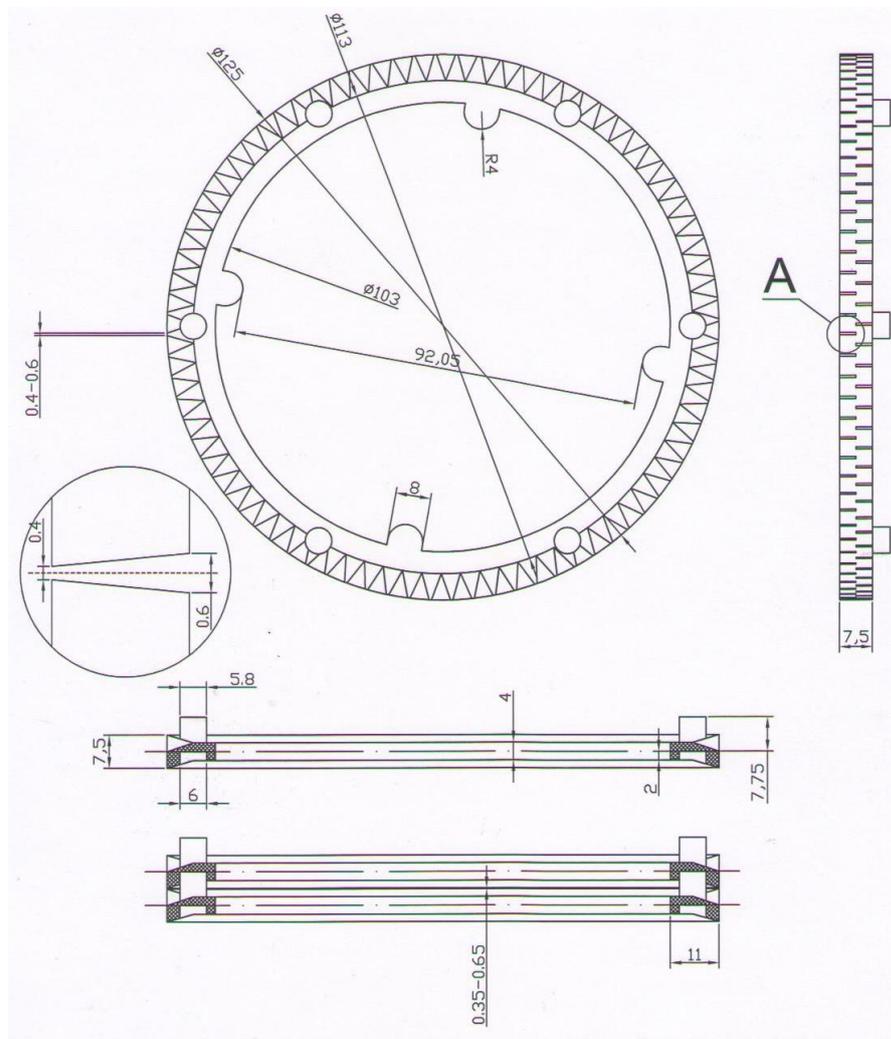


Рисунок-4

Таблица №2

Обозначение фильтра	Температура испытаний, °С	Осевая нагрузка, Н (кгс)	
		рабочая	разрушающая
КДФ	20±5	14700 (1500) – 42900 (4290)	18375 (1875) – 52900 (5290)

#### 4. Упаковка.

1. Фильтры упакованы в пакеты. Упаковка исключает возможность повреждения дисков и соединительных резьб при их транспортировке и хранении.
2. Фильтры будут транспортироваться автотранспортом, упакованные в обрешетки по ГОСТ-у 12082.

#### 5. Маркировка.

1. Маркировка фильтра включает в себя наименование предприятия-изготовителя условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом в 2 м на их наружной стороне в процессе производства.

#### 6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.

Фильтра не выделяют при комнатной температуре вредных химических веществ и не имеют стойкий запах.

#### 7. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.