

Запрос ценовых предложений

№	Наименование	Ед. изм.	Буденовское	Ю.Инкай	Итого
1	Поставка Пикобур ф-161 мм 3-х лопастной	шт	318	250	568

Выделенная сумма по бюджету 22 606 400,00 тг. без НДС.

Техническое задание

1	Полное наименование ТРУ:	Поставка Пикобур ф-161 мм 3-х лопастной
2	Сроки предоставления коммерческого (ценового) предложения	с 17.10.2022. г. по 21.10.2022 г.
2	Техническая спецификация ТРУ:	приложена
3	Срок поставки (оказания услуг)	по заявке заказчика в течение 3 дней
4	Условия оплаты:	По факту поставки
5	Место поставки (оказание услуг):	РК, Туркестанская обл. Созакский р-н, УБР Буденовское.

Договор вступает со дня его подписания уполномоченными лицами сторон
Договор подписывается Исполнителем в течение 10 дней с момента подписания Заказчиком Договора.

Ценовые предложения принимаются по адресу; РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2, ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан», тел.8/727/346-80-65, e-mail: info@rbm.kz, в течение 5 дней с момента объявления на сайте компании <http://www.rusburmash.kazatomprom.kz/ru>.

Начало приема ценовых предложений указано в п.2 в верхней таблице, до 17-00 ч. последнего дня конкурса.

Требования к потенциальному Поставщику при составлении Ценового предложения.

1. Ценовое предложение потенциальных поставщиков должны содержать сведения:
 - 1) место регистрации и нахождения, свидетельство о регистрации, БИН и банковские реквизиты;
 - 2) место поставки товаров(оказание услуг);
 - 3) цену с указанием сведений о включенных в нее расходах.
2. Условия поставки товаров (оказание услуг), содержащиеся в ценовом предложении должны соответствовать условиям, содержащимся в объявлении об осуществлении закупок товаров, работ и услуг способом запроса ценовых предложений.

Запрос ценовых предложений

Техническая спецификация к заявке №1443

Пикобур ф161мм



Характеристики:

Наружный диаметр – 161мм.

Длина – 210мм.

Масса – 3кг.

Тип корпуса – стальной.

Количество боковых резцов-24

Марка боковых резцов твердый сплав ВК8, форма Г5105.

Количество торцевых резцов-3

Марка торцевых резцов твердый сплав ВК8, форма Г5303.

Присоединительная резьба – 3-50.

Средняя проходка на один пикобур по мягким и средним породам должна составлять не менее 270-300п.м. в интервалах 0-300м по осадочным породам до полного износа. Не допускается выпадение резцов. Средняя механическая скорость по мягким/средним породам не менее 7м/ч.