

Запрос ценовых предложений

№	Наименование	Ед. изм.	Хорасан	Буденовское	Ю.Инкай	Итого
1	Поставка «Коронка МТГ-104»	шт	-	200	-	200

Выделенная сумма по бюджету 2 830 732,00тг. без НДС.

Техническое задание

1	Полное наименование ТРУ:	Поставка «Коронка МТГ-104»
2	Сроки предоставления коммерческого (ценового) предложения	с 19.09.2022. г. по 23.09.2022 г.
2	Техническая спецификация ТРУ:	прилагается
3	Срок поставки (оказания услуг)	по заявке заказчика в течение 3 дней
4	Условия оплаты:	По факту поставки
5	Место поставки (оказание услуг):	РК, Туркестанская обл. Созакский р-н, УБР Буденовское

Договор вступает со дня его подписания уполномоченными лицами сторон
Договор подписывается Исполнителем в течение 10 дней с момента подписания Заказчиком Договора.

Ценовые предложения принимаются по адресу; РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2, ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан», тел.8/727/346-80-65, e-mail: info@rbm.kz, в течение 5 дней с момента объявления на сайте компании <http://www.rusburmash.kazatomprom.kz/ru>.

Начало приема ценовых предложений указано в п.2 в верхней таблице, до 17-00 ч. последнего дня конкурса.

Требования к потенциальному Поставщику при составлении Ценового предложения.

1. Ценовое предложение потенциальных поставщиков должны содержать сведения:
 - 1) место регистрации и нахождения, свидетельство о регистрации, БИН и банковские реквизиты;
 - 2) место поставки товаров(оказание услуг);
 - 3) цену с указанием сведений о включенных в нее расходах.
2. Условия поставки товаров (оказание услуг), содержащиеся в ценовом предложении должны соответствовать условиям, содержащимся в объявлении об осуществлении закупок товаров, работ и услуг способом запроса ценовых предложений.

Запрос ценовых предложений

Техническая спецификация

Коронка МТГ-104мм



Технические характеристики

Наружный ф104мм

Внутренний диаметр ф74мм

Корпус сталь 40 Ст3

Расширители Сталь 35 Ст3

Резец формы Г5303 ВК8

Резец формы Г13131 Вк8

Резец формы Г13171 ВК8

Сварное соединение Э42

Паянное соединение латунное Л63, Л68

Резьбовое соединение ГОСТ6238