

№	Наименование	Ед. изм.	Цена без учета НДС	Кол-во		Итого кол-во	Итого
				УБР Буденовское	УБР Южный Инкай		
1	Фильтр КДФ-118	п/м	13392,86	914	370	1284	17 196 432,24

Договор вступает со дня его подписания уполномоченными лицами сторон
Договор подписывается Исполнителем в течение 10 дней с момента подписания Заказчиком Договора.
Ценовые предложения принимаются по адресу; РК, г. Алматы, ул. Богенбай батыра, д.156/2, ТОО

№	Полное наименование ТРУ:	Фильтр КДФ-118
	Сроки предоставления коммерческого (ценового) предложения	с 13.10.2022. г. по 19.10.2022 г.
1	Техническая спецификация ТРУ:	указана
№	Срок поставки (оказания услуг)	по заявке заказчика в течение 3 дней
	Условия оплаты:	По факту поставки
1	Место поставки (оказание услуг):	РК, Туркестанская обл. Созакский р-н, УБР Буденовское,

«СП «Русбурмаш-Казахстан», тел.8/727/346-80-65, e-mail: info@rbm.kz, в течение 5 дней с момента объявления на сайте компании <http://www.rusburmash.kazatomprom.kz/ru>.

Начало приема ценовых предложений указано в п.2 в верхней таблице, до 17-00 ч. последнего дня конкурса.

Требования к потенциальному Поставщику при составлении Ценового предложения.

1. Ценовое предложение потенциальных поставщиков должны содержать сведения:
 - 1) место регистрации и нахождения, свидетельство о регистрации, БИН и банковские реквизиты;
 - 2) место поставки товаров(оказание услуг);
 - 3) цену с указанием сведений о включенных в нее расходах.
2. Условия поставки товаров (оказание услуг), содержащиеся в ценовом предложении должны соответствовать условиям, содержащимся в объявлении об осуществлении закупок товаров, работ и услуг способом запроса ценовых предложений.

Техническая спецификация

Фильтр КДФ - 118х90 щель 0,7-0,8мм (без армировки металлическим кольцом)

1. Область применения.

Фильтры КДФ (каркасно-дисковый фильтр) далее (фильтры), изготовленные из труб ПВХ(Рисунок-1) и наборных дисков из полимерных материалов (**приложение А**), предназначенные для фильтрации продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/дм³ и температурой от +15°C до +42 °C в технологических скважинах подземного выщелачивания до 700 м в интервале рудного горизонта.

2. Виды и размеры.

Вид фильтра – каркасно-дисковый из полимерных материалов

Длина секции фильтра – 2 м.

Соединение фильтров в колонну и с обсадными трубами – резьбовое. Тип резьбы аналогичен резьбе на обсадных трубах ПВХ.

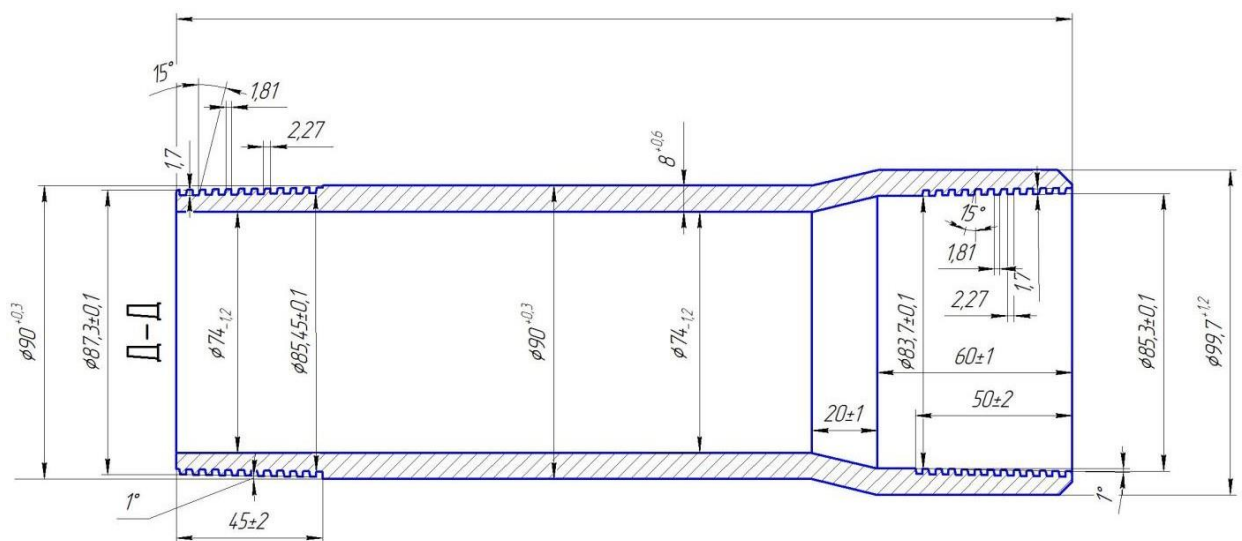


Рисунок-1

3. Технические характеристики фильтров.

1. Технические характеристики фильтров, соответствуют ГОСТ-у 14332 и техническим требованиям, в таблице №1.

Таблица №1

Тип КДФ	Ширина щели между дисками, мм	Скважность водоприемной поверхности и не менее, %	Наружный диаметр фильтра, мм	Внутренний диаметр фильтра, мм	Количество диаметров прорезей на кольце	Площадь отверстий каркаса, не менее мм ²
118х90	0,5	17,0	118	74	168	41 500

2. Длина секции – 2000 мм, длина рабочей части – 1800 мм.

3. На наружной и внутренней поверхности отсутствуют трещины, пузыри, раковины, следы разложения материала.

4. Резьба соединительных деталей фильтра гладкая, без механических повреждений - заусениц, выкрашивания, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.

5. Концевые упорные кольца фильтра изготовлены из пластика. По требованию могут иметь армировку металлическим кольцом. Конструкция концевых упорных колец(Рисунок-3) и их удара-прочность, исключают их поломку при сжимающих осевых и ударных боковых

нагрузках, и обеспечивают защиту рабочих дисков фильтра(Рисунок-4) от повреждений остенки скважины при спуска-подъемных операциях.

6. Фильтры выдерживают испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

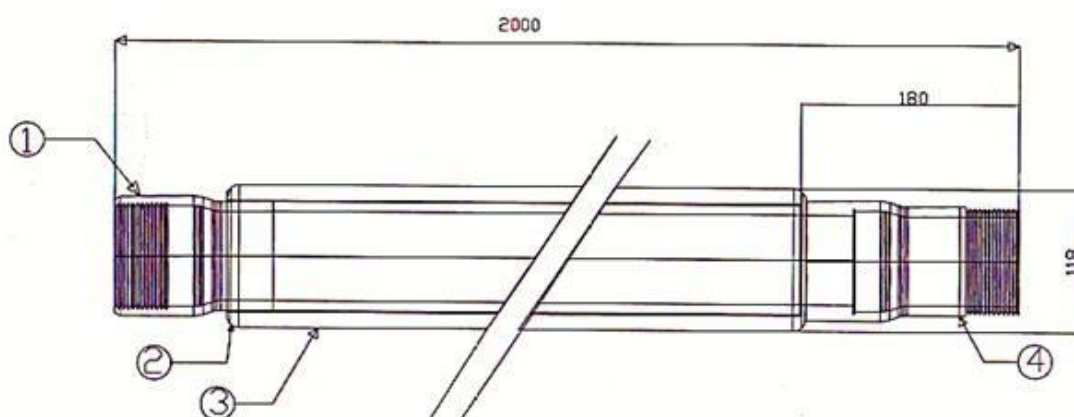


Рисунок -2

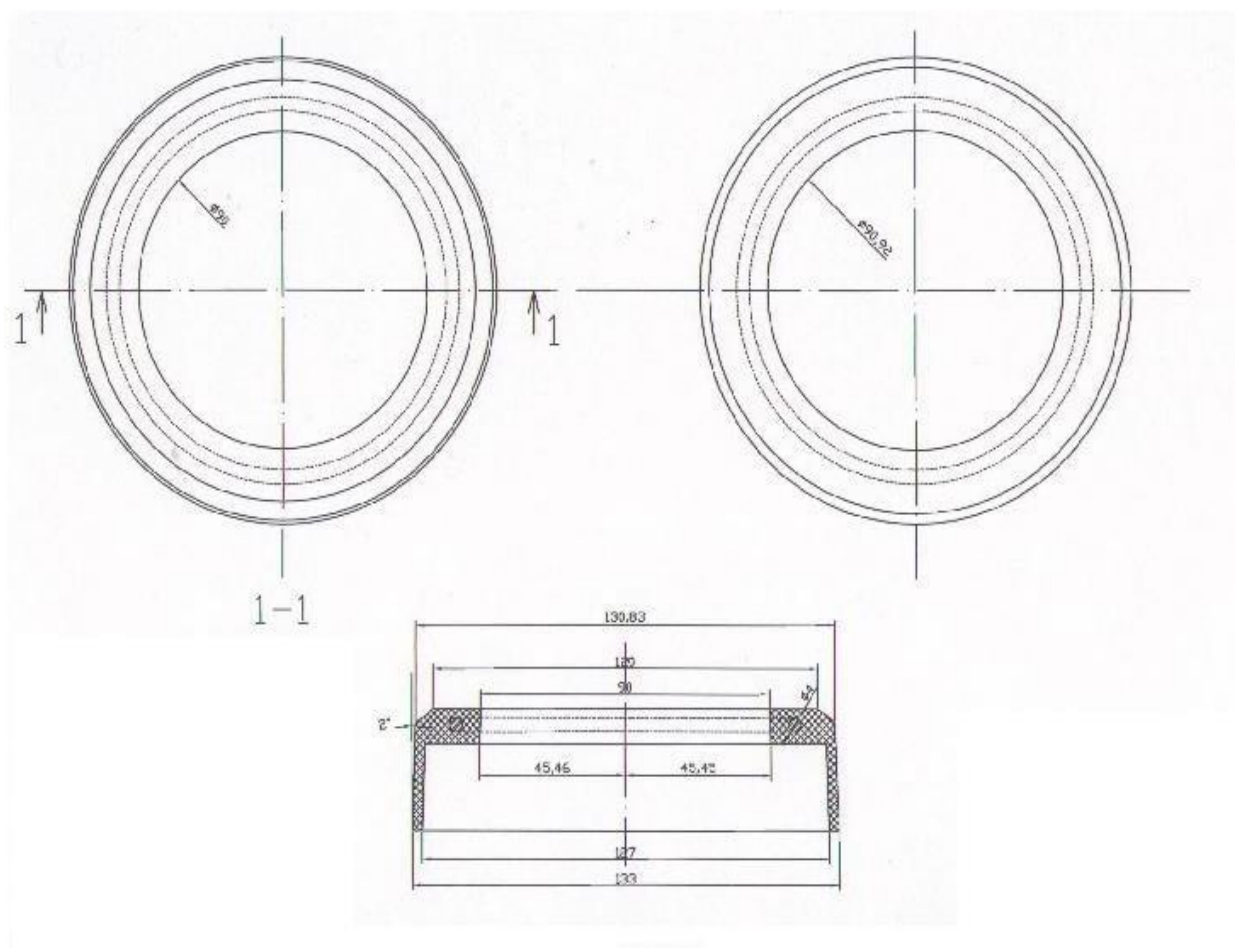


Рисунок-3

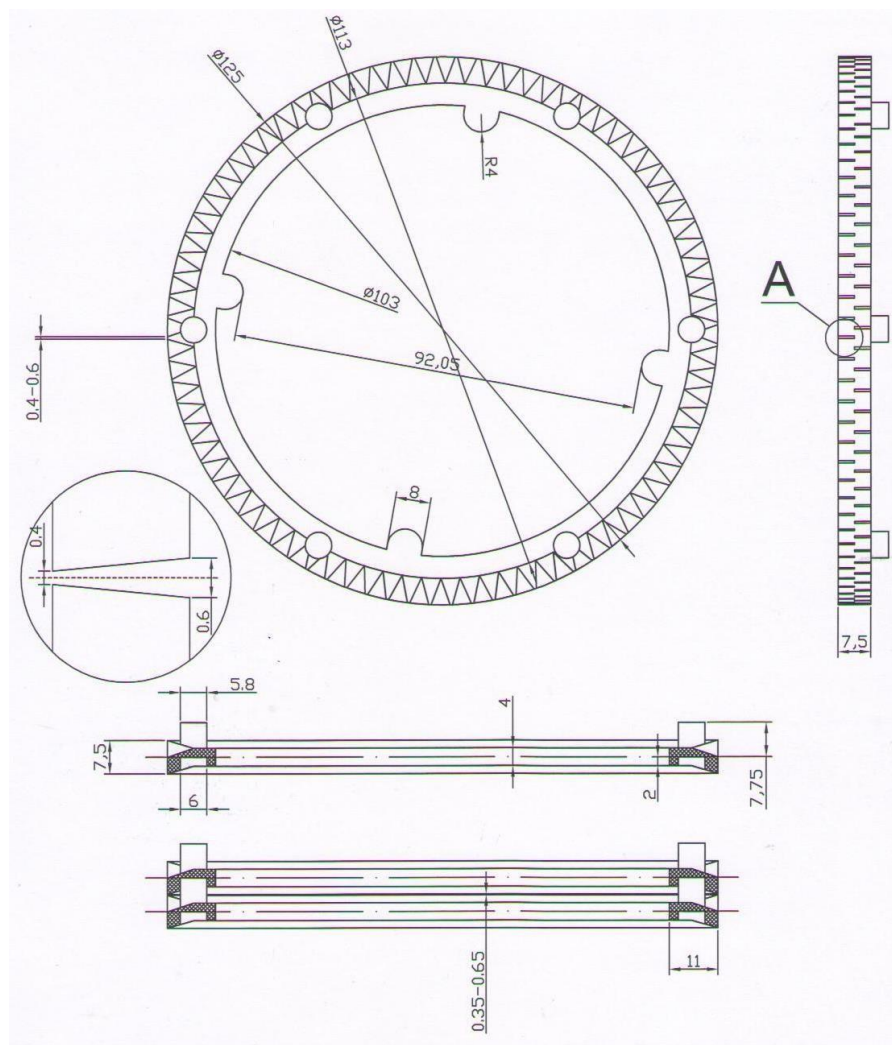


Рисунок-4

Таблица №2

Обозначение фильтра	Температура испытаний, °С	Осевая нагрузка, Н (кгс)	
		рабочая	разрушающая
КДФ	20±5	14700 (1500) – 42900 (4290)	18375 (1875) – 52900 (5290)

4. Упаковка.

1. Фильтры упакованы в пакеты. Упаковка исключает возможность повреждения дисков и соединительных резьб при их транспортировке и хранении.
2. Фильтры будут транспортироваться автотранспортом, упакованные в обрешетки по ГОСТ-у 12082.

5. Маркировка.

1. Маркировка фильтра включает в себя наименование предприятия-изготовителя условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом в 2 м на их наружной стороне в процессе производства.

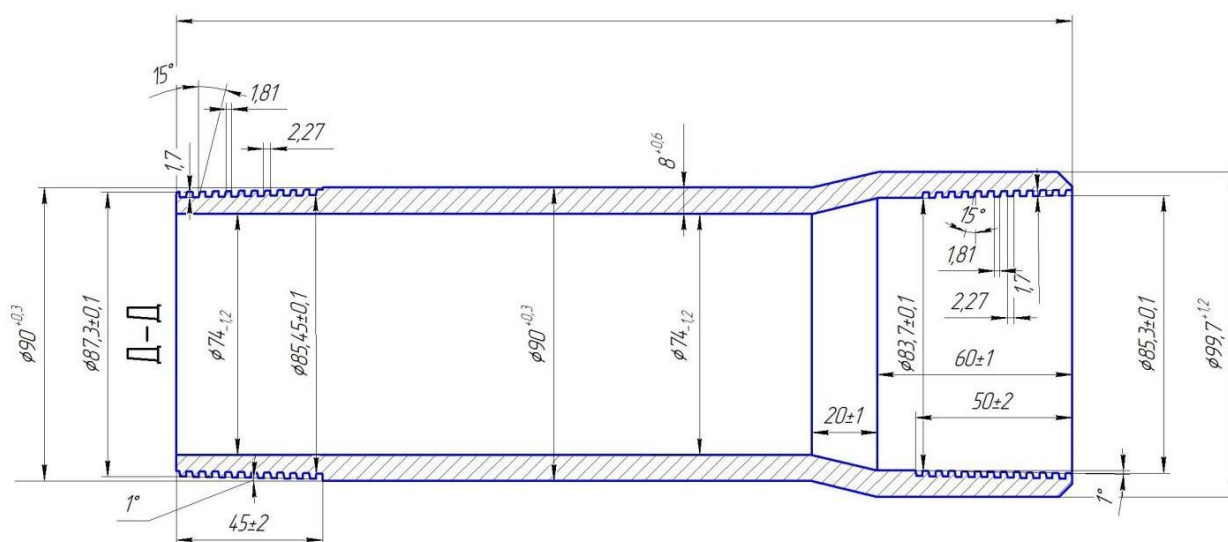
6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.

Фильтра не выделяют при комнатной температуре вредных химических веществ и не имеют стойкий запах.

7. Гарантии изготовителя.

Техническая спецификация Фильтр КДФ - 118х90 щель 0,7мм

Соединение фильтров в колонну и с обсадными трубами – резьбовое. Тип резьбы аналогичен резьбе на обсадных трубах ПВХ.



Тип КДФ	Ширина щели между дисками, мм	Скважност ь водоприм ной поверхност и не менее, %	Наружный диаметр фильтра, мм	Внутренн ий диаметр фильтра, мм	Количество о диаметрн ых прорезей на кольце	Площадь отверстий каркаса, не менее мм2
118x90	0,5	17,0	118	74	168	41 500

5. Длина секции – 2000 мм, длина рабочей части – 1800 мм.
6. На наружной и внутренней поверхности отсутствуют трещины, пузыри, раковины, следы разложения материала.
7. Резьба соединительных деталей фильтра гладкая, без механических повреждений - заусениц, выкрашивания, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.
8. Концевые упорные кольца фильтра имеют армировку металлическим кольцом. Конструкция концевых упорных колец (Рисунок-3) и их удара-прочность, исключают их поломку при сжимающих осевых и ударных боковых нагрузках, и обеспечивают защиту

рабочих дисков фильтра(Рисунок-4) от повреждений о стенки скважины при спуска-подъемных операциях.

9. Фильтры выдерживают испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

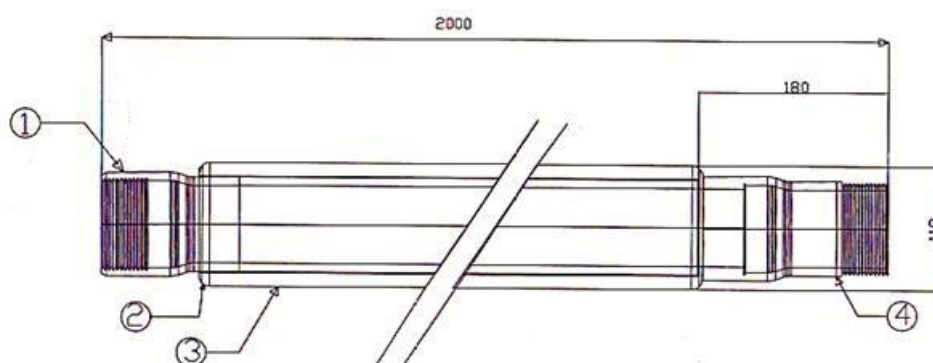


Рисунок -2

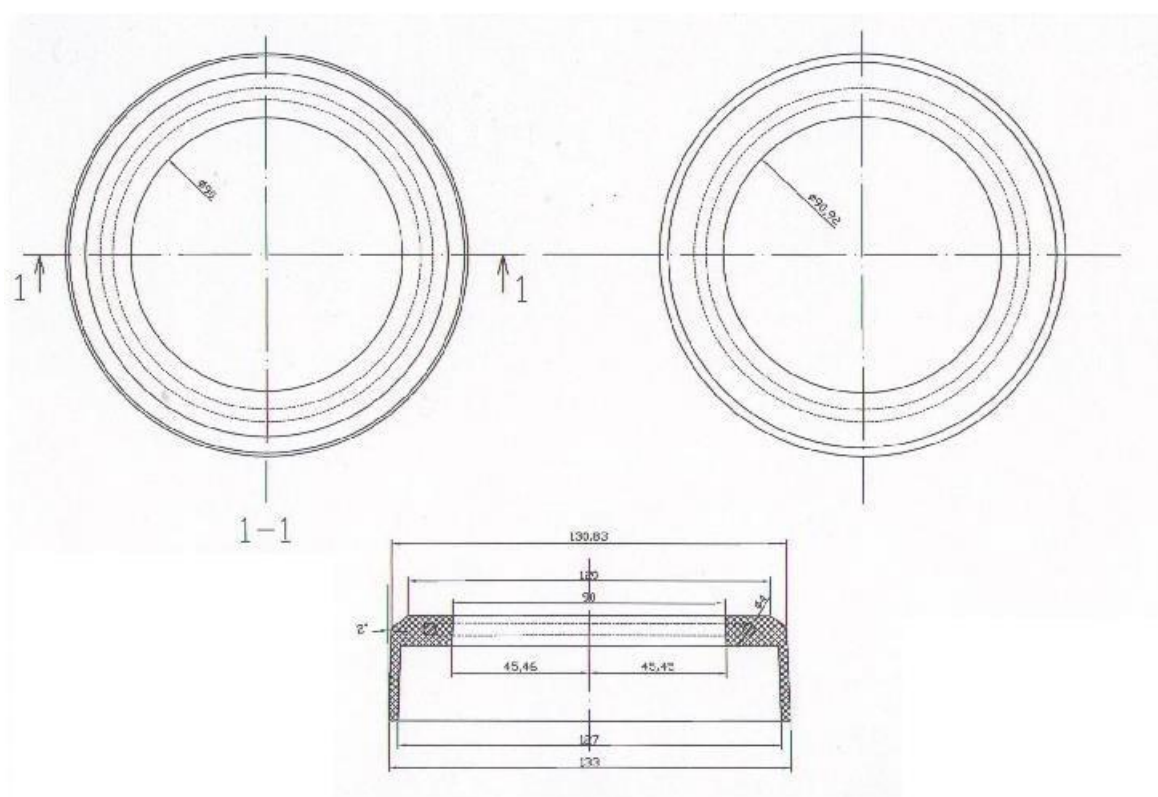


Рисунок-3

Запрос ценовых предложений

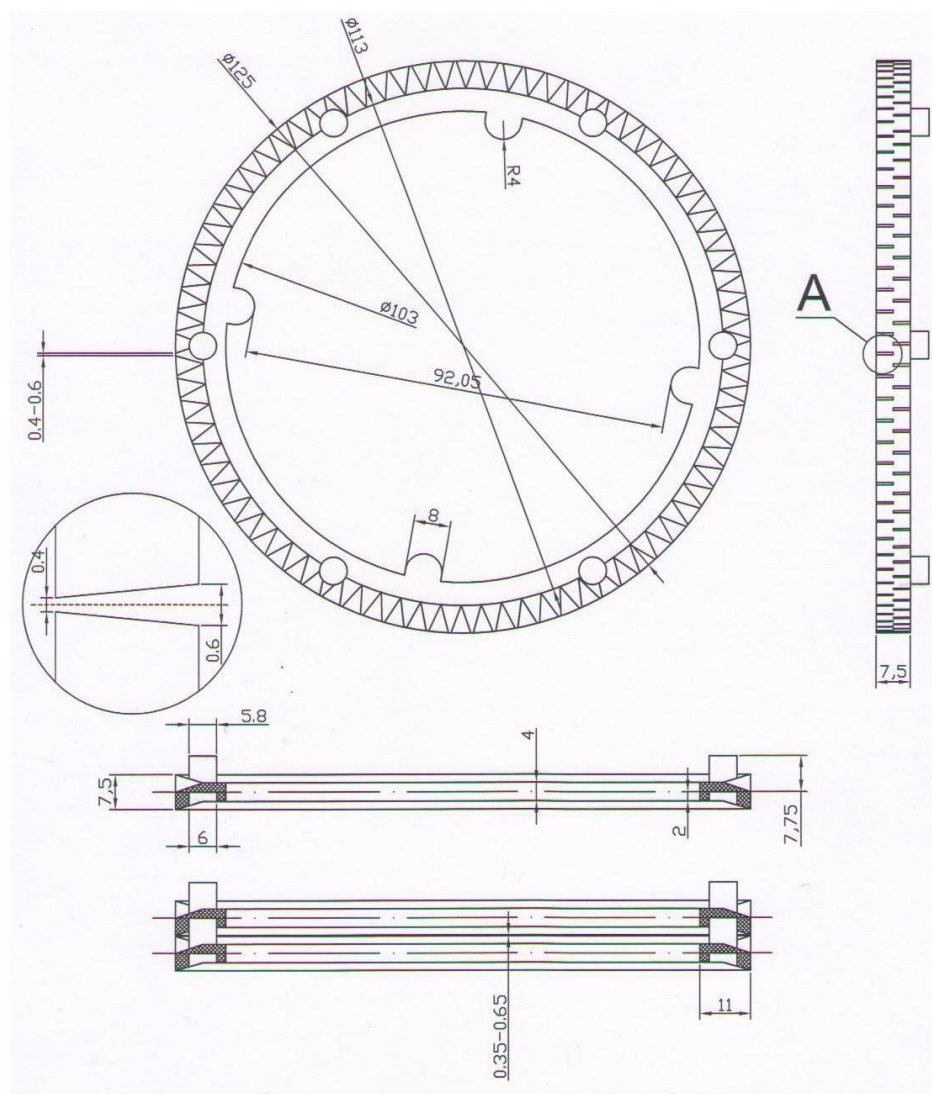


Рисунок-4

Таблица №2

Обозначение фильтра	Температура испытаний, °C	Осевая нагрузка, Н (кгс)	
		рабочая	разрушающая
КДФ	20 ± 5	14700 (1500) – 42900 (4290)	18375 (1875) – 52900 (5290)

10. Упаковка.

3. Фильтры упакованы в пакеты. Упаковка исключает возможность повреждения дисков соединительных резьб при их транспортировке и хранении.
4. Фильтры будут транспортироваться автотранспортом, упакованные в обрешетки по ГОСТ-у 12082.

11. Маркировка.

12. Маркировка фильтра включает в себя наименование предприятия-изготовителя условнонаименование продукции, дату изготовления, номер партии.
13. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом спомощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом в 2 м на их наружной стороне в процессе производства.

14. Требования безопасности и охраны окружающей среды.

Фильтра не выделяют при комнатной температуре вредных химических веществ и не имеют стойкий запах.

Запрос ценовых предложений

15. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.